Uddeholm Elmax® SuperClean

Uddeholm Elmax SuperClean är ett höglegerat verktygsstål speciellt framtaget för tekniska plaster med höga halter av tillsatsmaterial, t.ex. glasfiber, som ställer stora krav på nötnings- och korrosionsbeständighet. Exempel finns inom elektronikindustrin, bl.a. verktyg för tillverkning av kopplingar, kontakter, motstånd och integrerade kretsar. Elmax kan även användas inom livsmedels-industrin och för olika typer av knivar, där korrosionsmotstånd är avgörande samtidigt som slitstyrkan är viktig. Uddeholm Elmax SuperClean har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,7	0,8	0,3	18,0	1,0	3,0

Färgmärkning
Blå/svart

Leveranstillstånd
Mjukglödgat till ca 280 HB

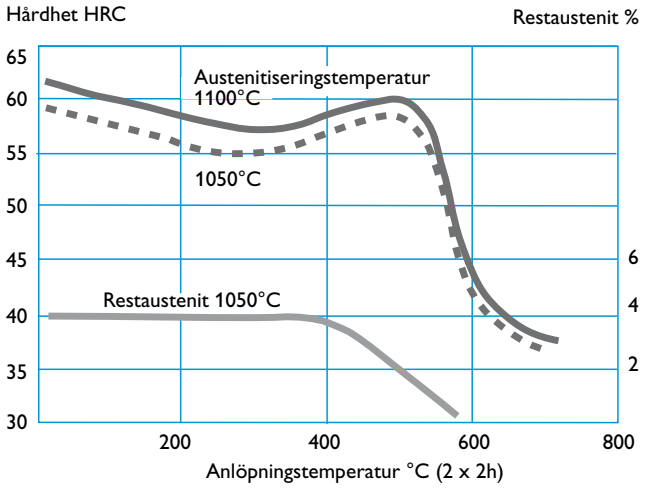
Motsvarande standard
ASSAB ELMAX SUPERCLEAN

Värmeledningsförmåga vid 200°C
15 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödgningstemperatur	980°C
Austenitiseringstemperatur	1050-1100°C
Släckningsmedel	Luft, etapp, salt
Avspänningsglödgning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft.
Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

RUND, GROVBEARBETAD STÅNG, mm

15 20 28 32 35 38 42 46 50,8 57,2 60 63,5 76,2 80 102 115 127
140 153 180

PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
2,5	650
3,78	650
4,56	650
5,2	650
5,94	650
6,76	650
15,2	650

PLATT, GROVBEARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
32	**300**
50	**304**
60	**133**
63	**400**
65	**185**
102	**254**
200	**400**

PLATT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd ca 2 m

Tjocklek	Bredd	
12	200	
16	160	200
20	200	
25	200	
32	200	
40	250	
50	250	300

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm