



Uddeholm Vancron SuperClean är ett högpresterande pulverstål som är lämplig i krävande produktionsmiljöer där beläggning är otillräckligt eller inte ett alternativ. Utmaningarna kan bestå av snäva toleranser, komplicerade konstruktioner eller krav på snabbt underhåll. Den nya lösningen har högt motstånd mot abrasiv nötning och påkletning vilket kan förlänga verktygets livslängd. Fördelar:

- Längre verktygslivslängd
- Förutsägbar produktion
- Jämn kvalitet
- Högre kapacitet
- Kortare utvecklingstid

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
1,3	0,5	0,4	4,5	1,8	10	1,8

## Färgmärkning

Grön/mörkblå

## Leveranstillstånd

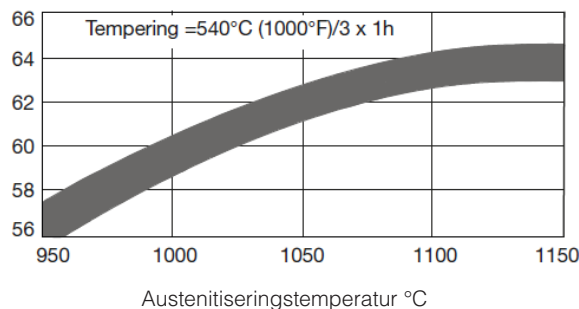
Mjukglödmat till ca 300 HB

## Värmeledningsförmåga vid 200°C

25 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	900°C
Austenitiseringsstemperatur	950-1150°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 600-700°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.
Anlöpning	Hårdhet HRC



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

12,7 16,2 18 25,4 32 40 50,8 63,5 70 80 90 102 127 140 153 180 203  
230 254 285

■ PLATT/FYRKANT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm



Tjocklek	Bredd
<b>63,5</b>	<b>254</b>
<b>102</b>	<b>254</b>
<b>153</b>	<b>254</b>