

Uddeholm Vanax SuperClean är ett pulvermetallurgiskt stål med en unik och banbrytande egenskapsprofil för riktigt utmanande applikationer. Utmärkt korrosionsbeständighet i nivå med austenitiskt rostfritt stål kombineras med hög slitstyrka och hållfasthet hos pulverstål vid 60 HRC. Uddeholm Vanax erbjuder dessutom hög seghet och högt motstånd mot påkletning och erosion. Exempel på användningsområden är komponenter och konstruktionsdetaljer i marina miljöer samt för gruvindustri och pumpar. Uddeholm Vanax kan också med fördel användas i applikationer som handknivar och knivar för livsmedelsindustrin.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	N	Mo	V
0,36	0,30	0,30	18,2	1,55	1,10	3,50

Färgmärkning

Grå/mörkblå

Leveranstillstånd

Mjukglödmat till ca 260 HB

Motsvarande standard

Uddeholms standard

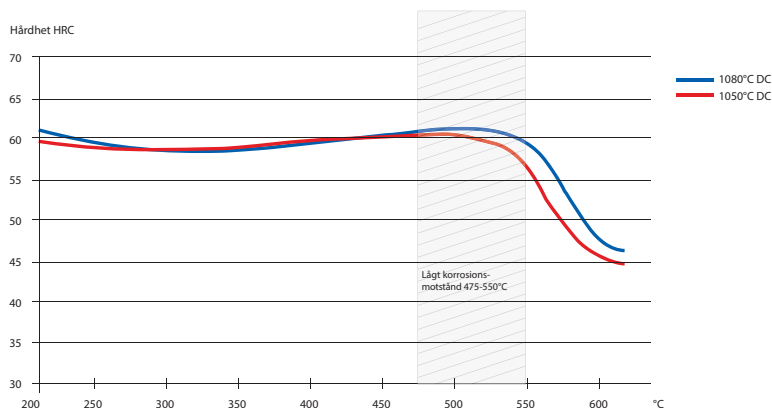
Värmeledningsförmåga vid 200°C

18 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850-900°C
Austeniseringstemperatur	1080°C
Släckningsmedel	Djupkylning till mellan -100°C och -196°C och därefter anlöpning 2 x 200°C
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning ska verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



T ₈₀₀₋₅₀₀	Hårdhet HRC	Genomslagspotential		Slagseghet ² J
		mV	%	
300	59,1	376	100	61
500	59,8	380	100	67
800	59,6	360	95	64
1200	59,2	340	90	66
2700 ¹	58,0	290	75	61

¹ 2700 sek = ungefärligt värde vid Ø 175 mm i luft eller Ø 500 mm vid 5 bars vacuumkylning

² Oanvisat prov i tvärriktningen

DIMENSIONER



RUND, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

25,4 28 30 32 35 40 45 50,8 55 57 63,5 70 96 102 135 205 230



PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
1,5	650
2,0	650
2,5	650
3,2	650
4,2	650



PLATT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
40	160
43	203
76,2	203
102	346