

Uddeholm Unimax är ett plastformstål, som är lämpligt för långa serier, plastformar för armerad plast och formpressning. Uddeholm Unimax är en problemlösare där mycket högt motstånd mot urflisning erfordras, exempelvis vid svåra kallarbetsapplikationer som stansning, kallsmede och gångrullning. Varmarbetsapplikationer och konstruktioner som kräver hög hårdhet och seghet är också lämpliga användningsområden. Uddeholm Unimax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld.

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,5	0,2	0,5	5,0	2,3	0,5

## Färgmärkning

Brun/grå

## Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 185 HB

## Motsvarande standard

ASSAB UNIMAX

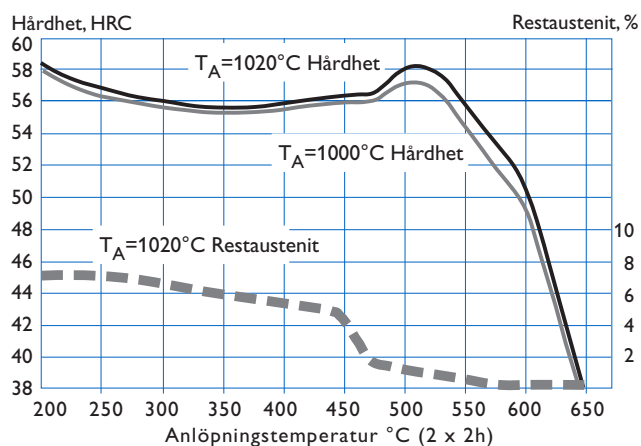
## Värmeledningsförmåga vid 200°C

25 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austenitiseringsstemperatur	1000-1025°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

### Anlöpning



Högtemperaturanlöpning >525°C rekommenderas om möjligt. Hålltiden vid anlöpningstemperatur är 2 timmar.

Anlöpningsskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

14	18	22	25,4	28	35	41	43	<b>50</b>	<b>56</b>	<b>63</b>	<b>64,5</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>102</b>	<b>110</b>
<b>125</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>220</b>	<b>254</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>407</b>	<b>450</b>	<b>550</b>	<b>620</b>

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd				
28	57	108	160	210	260
35	69	108	210	260	
40	160	200	250		
43	108	160	260		
50	160	200	250	300	<b>355</b>
54	108	<b>254</b>			
56	<b>156</b>	<b>246</b>	<b>396</b>		
63	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>315</b>	<b>500</b>	
66	<b>108</b>	<b>256</b>	<b>296</b>		
76	<b>125</b>	<b>196</b>	<b>246</b>	<b>396</b>	
80	<b>315</b>	<b>500</b>			
86	86	<b>256</b>	<b>296</b>		
96	<b>296</b>	<b>396</b>			
100	<b>250</b>				
125	<b>125</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	
136	<b>396</b>	<b>596</b>			
156	<b>396</b>	<b>496</b>			
160	<b>315</b>	<b>600</b>			
196	<b>596</b>				
200	<b>400</b>	<b>500</b>			
296	<b>596</b>				
346	<b>596</b>				

## SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,6