



Uddeholm Ramax HH är ett seghärdat och rosttrögt stål, som i huvudsak är avsett för hållarplattor till plastformningsverktyg.

Uddeholm Ramax HH kännetecknas av mycket god bearbetbarhet, god korrosionsbeständighet, god hårdhet, jämn hårdhet i alla dimensioner och god motståndskraft mot intryckningar. I kombination med våra övriga rosttröga formstål erhålls en komplett korrosionsbeständig form. Uddeholm Ramax HH är också lämpligt som formstål, då kraven på ytfinish är låga vid tillverkning av plast- och gummidetaljer.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S	+N
0,12	0,2	1,3	13,4	0,5	1,6	0,2	0,1	

Färgmärkning

Svart/brun med vit diagonallinje

Leveranstillstånd

Härdat och anlöpt till ca 340 HB

Uddeholm Ramax HH är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard

ASSAB RAMAX HH

Värmeledningsförmåga vid 200°C

24 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Avspänningsglödning

Efter grovbearbetning bör verktyget genomvärmas till 530°C. Hålltid 2 timmar. Kyl därefter fritt i luft.

För ytterligare information se teknisk broschyr för Uddeholm Ramax HH.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

28 35 43 50,8 63,5 76,2 85 102 127 140 153 180 203 230 254 280 305
330 385 400 450

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20 25 28 30 35 38 40 43 50 54 60 64 70

PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
54	610
64	306 406
76	1160
86	1300
88,9	508
100	500 600
106	1300
116	508
127	609,6
136	1300
152,4	609,6
160	600
203	610
254	610
305	610