



Uddeholm Orvar 2 Microdized är ett stål, som kännetecknas av god nötningsbeständighet och hållfasthet vid höga temperaturer, jämn och bra bearbetbarhet och polerbarhet samt goda genomhärdningsegenskaper. Microdized (M) innebär att stålet genom avancerad processteknik får hög renhet och homogenitet.

Uddeholm Orvar 2 M rekommenderas vid strängpressning av aluminium för de delar som kommer i direkt kontakt med det heta aluminiumämnet dvs. matris, innerrör och bakplugg. Uddeholm Orvar 2 Microdized fungerar också utmärkt som verktygsmaterial för plastbearbetning och som konstruktionsmaterial.

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,39	1,0	0,4	5,3	1,3	0,9

## Färgmärkning

Orange/violett

## Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 185 HB

## Motsvarande standard

ASSAB	8407-2M	W. Nr.	1.2344
SS	2242	AISI	H13
BS4659	BH13	EN	X40CrMoV5-1

## Värmeledningsförmåga vid 400°C

29 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

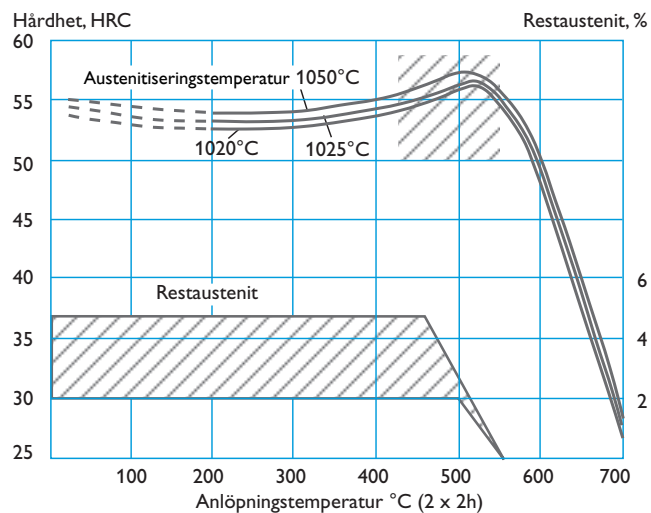
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austeniseringstemperatur 1020-1050°C

Släckningsmedel Luft, etapp, olja

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpning inom området 425-550°C rekommenderas normalt inte på grund av att seghetsegenskaperna försämras inom detta temperaturområde.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

### ● RUND, GROVBÄRBETAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,5	28	<b>80</b>	<b>85</b>	<b>90</b>	<b>102</b>	<b>110</b>	<b>115</b>	<b>120</b>	<b>127</b>	<b>140</b>	<b>153</b>	<b>160</b>
<b>170</b>	<b>180</b>	<b>185</b>	<b>191</b>	<b>195</b>	<b>200</b>	<b>203</b>	<b>206</b>	<b>210</b>	<b>216</b>	<b>220</b>	<b>225</b>	<b>230</b>	<b>242</b>	<b>246</b>	<b>250</b>	<b>254</b>
<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>285</b>	<b>300</b>	<b>305</b>	<b>312</b>	<b>315</b>	<b>320</b>	<b>325</b>	<b>330</b>	<b>343</b>	<b>350</b>	<b>360</b>	<b>380</b>	<b>390</b>	<b>400</b>
<b>407</b>	<b>420</b>	<b>425</b>	<b>430</b>	<b>450</b>	<b>460</b>	<b>470</b>	<b>483</b>									

### ● RUND, RUNDPOLERAD STÅNG, k10, mm Längd ca 3-4m

10	20	25	30
----	----	----	----

### ■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBÄRBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd					
<b>28</b>	57	105	130	166	266	
<b>35</b>	105	130	166	206		
<b>43</b>	105	130	166	206	256	
<b>50</b>	<b>203</b>	<b>254</b>	<b>305</b>	<b>350</b>		
<b>54</b>	105	130	166	206	256	
<b>63</b>	<b>203</b>	<b>254</b>	<b>305</b>	<b>350</b>		
<b>76</b>	<b>153</b>	<b>254</b>	<b>457</b>			
<b>80</b>	<b>350</b>	<b>610</b>				
<b>90</b>	<b>203</b>	<b>610</b>				
<b>102</b>	<b>254</b>	<b>305</b>	<b>350</b>	<b>407</b>	<b>610</b>	
<b>127</b>	<b>254</b>	<b>305</b>	<b>407</b>	<b>457</b>	<b>610</b>	
<b>153</b>	<b>305</b>	<b>407</b>	<b>457</b>	<b>610</b>		
<b>180</b>	<b>407</b>	<b>457</b>	<b>610</b>			
<b>203</b>	<b>407</b>	<b>457</b>	<b>610</b>			
<b>254</b>	<b>457</b>	<b>610</b>				
<b>305</b>	<b>610</b>					