



Uddeholm Nimax ESR är ett lågkolhaltigt plastformstål som levereras med en hårdhet på ~40 HRC. Uddeholm Nimax ESR har samma goda egenskaper som den konventionellt framställda Uddeholm Nimax. Tack vare den extra omsmältningen i produktionsprocessen har renhet och homogenitet lyfts till en högre nivå, vilket ger förbättrade polerings- och mönstringsegenskaper samt högre seghet och duktilitet. Uddeholm Nimax ESR är utvecklad speciellt för medelstora och stora plastformningsverktyg med höga kvar på ytfinhet. Transparenta, höggloss-polerade och mönstrade formar inom exempelvis fordons-, vitvaru- och förpackningsindustrin är exempel på användningsområden. Uddeholm Nimax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld och Laser-Weld.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,1	0,3	2,5	3,0	0,3	1,0

Färgmärkning

Blå

Leveranstillstånd

360-400 HB

Uddeholm Nimax ESR är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard

ASSAB NIMAX ESR

Värmeledningsförmåga vid 200°C

28 W/m °C

DIMENSIONER

■ PLATT, GROVBÄRBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
229	963
315	1165
600	850

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm
1,0 1,6

● LASER WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm
0,2 0,3 0,4 0,5 0,6