



Uddeholm Mirrax 40 är ett ESR-omsålt korrosionsbeständigt stål som levereras seghärdat till 40 HRC. Tillverkningsprocessen ger ett mycket rent stål med utmärkt polerbarhet. Dessutom leder kombinationen av hög hårdhet och hög hållfasthet till verktyg med bra motstånd mot intryckningar, vilket minskar risken för oväntade haverier och ger längre verktygslivslängd. Uddeholm Mirrax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld. För lasersvetsning matchar Uddeholm Stavax lasertråd.

#### Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	+N
0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	0,6	0,25	

#### Färgmärkning

Orange/grön

#### Leveranstillstånd

Seghärdat till 360-400 HB  
Uddeholm Mirrax 40 är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

#### Motsvarande standard

ASSAB MIRRAX 40 | AISI 420 mod.

#### Värmeledningsförmåga vid 200°C

20 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Avspänningsglödning

Avsedd att användas i sitt leveranstillstånd. För ytterligare information se teknisk broschyr för Uddeholm Mirrax 40.

## DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

30 **50,8** 60 90 102 110 127 140 180 210 254 305 350

■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
30	256
80	<b>250 610 800</b>
90	<b>1100</b>
100	<b>400 610 800</b>
102	<b>305</b>
120	<b>1100</b>
140	<b>610</b>
200	<b>610 1100</b>
250	<b>610</b>
350	<b>610</b>
356	<b>762</b>
450	<b>610</b>

## SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6

● LASER WELD - TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm

0,2 0,3 0,4 0,5 0,6