

Uddeholm Formvar är ett högpresterande varmarbetsstål med mycket bra motstånd mot varmnötning och plastisk deformation. Tillsammans med egenskaper som god anlöpningsbeständighet och god hållfasthet vid förhöjda temperaturer gör det Formvar till ett lämpligt val i applikationer för extrusion och smide. Uddeholm Formvar har även utmärkt hårdbarhet och god måttbeständighet vid härdning och ytbeläggning.

Riktanalys

| C | Si | Mn | Cr | Mo | V |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0,35 | 0,2 | 0,5 | 5,0 | 2,3 | 0,6 |

Färgmärkning

Violett/gulgrön

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till <229 HB

Motsvarande standard

ASSAB FORMVAR

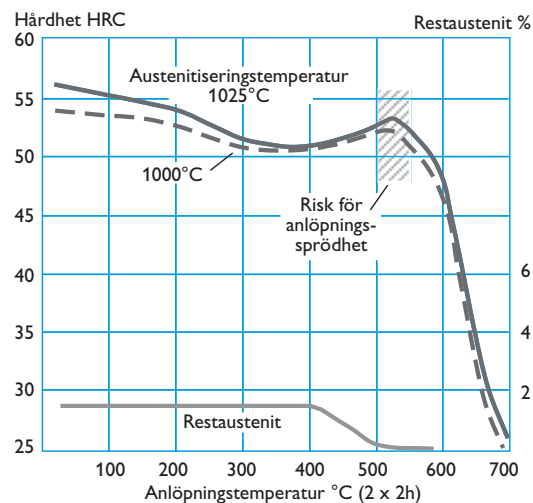
Värmeledningsförmåga vid 400°C

31 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur 850°C
 Austenitiseringsstemperatur 1000-1030°C
 Släckningsmedel Luft, etapp, olja
 Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar.
 Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpning inom temperaturområdet 500-550°C, till den förväntade slutliga hårdheten, bör undvikas då segheten försämras.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

50,8 55 63,5 70 120 140 160 180 203 223 230 254 280 305 320

■ PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

| Tjocklek | Bredd |
|----------|-------|
| 127 | 610 |
| 150 | 300 |
| 153 | 457 |
| 170 | 225 |
| 180 | 457 |
| 200 | 400 |
| 264 | 300 |
| 300 | 500 |