

Uddeholm Arne är ett universellt oljehärdande verktygsstål av äldre typ med stor användbarhet för kallarbetsändamål. Stålet har god skärbarhet och beständighet vid härdning samt en bra kombination av hög ythårdhet och seghet efter härdning och anlöpning. Tillsammans ger dessa egenskaper ett stål som lämpar sig för tillverkning av verktyg för korta serier med god tillverkningsekonomi. Uddeholm Arne finns i ett stort dimensionsprogram och i många utföranden.

### Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	W	V
0,95	0,3	1,1	0,6	0,55	0,1

### Färgmärkning

Gul

### Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 190 HB

### Motsvarande standard

ASSAB	DF-2	W. Nr. 1.2510
SS	~2140	AISI O1
BS4659	BO1	

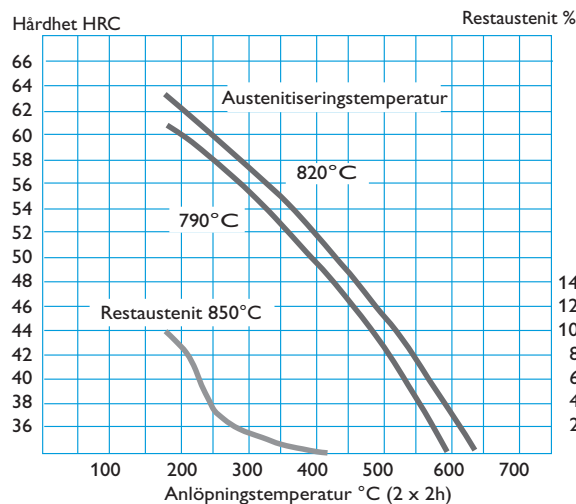
### Värmeledningsförmåga vid 200°C

33 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur 780°C  
 Austenitiseringsstemperatur 790-850°C  
 Släckningsmedel Olja, etappbad  
 Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i olja. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

● RUND, CENTERLESSLIPAD STÅNG, h8, mm Längd ca 2 m

4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 20 22 25  
 28 30

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,4	28	30	32	35	38	41	45	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>85</b>
<b>90</b>	<b>95</b>	<b>100</b>	<b>102</b>	<b>108</b>	<b>115</b>	<b>125</b>	<b>135</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>191</b>	<b>200</b>	<b>203</b>	<b>225</b>
<b>230</b>	<b>250</b>	<b>254</b>	<b>280</b>	<b>300</b>	<b>305</b>	<b>330</b>	<b>350</b>									

■ PLÅT, tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

10	12	15	18	22	28	35	43	54
----	----	----	----	----	----	----	----	----

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd										
8	57	108									
10	30	57	86	108	133						
12	38	57	108	133	166						
15	30	38	45	69	86	108	133	210			
18	18	38	45	57	69	82	86	108	133	166	210
22	45	57	69	82	86	108	133	166	210	260	
23	23										
25,4	25,4										
28	38	45	57	69	86	108	133	158	166	210	260
35	35	45	57	86	108	166	210	260			
41	41	57	69	82	133	158					
43	86	108	210	260							
50,8	50,8										
54	69	82	108	133	166	210	260				
57	57										
63,5	<b>254</b>										
67	82	108									
69	69										
76,2	<b>203</b>	<b>254</b>									
82	82										
102	<b>102</b>	<b>153</b>	<b>203</b>								
153	<b>153</b>	<b>203</b>	<b>254</b>								

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd									
6	50	80	100							
8	25	100								
10	32	40	50	63	80	100	125	160		
12	25	40	50	63	125					
16	40	50	63	80	100	125	160	200		
20	40	63	80	100	125	160	200	250		
25	25	50	63	100	125	160	250			
32	63	80	100	125	160	200				
40	80									
50	50	100								

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm