

Uddeholm Orvar 2 Microdized är ett stål, som kännetecknas av god nötningsbeständighet och hållfasthet vid höga temperaturer, jämn och bra bearbetbarhet och polerbarhet samt goda genomhårdningsegenskaper. Microdized (M) innebär att stålet genom avancerad processteknik får hög renhet och homogenitet.

Uddeholm Orvar 2 M rekommenderas vid strängpressning av aluminium för de delar som kommer i direkt kontakt med det heta aluminiumämnet dvs. matris, innerrör och bakplugg. Uddeholm Orvar 2 Microdized fungerar också utmärkt som verktygsmaterial för plastbearbetning och som konstruktionsmaterial.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,39	1,0	0,4	5,3	1,3	0,9

Färgmärkning

Orange/violett

Leveranstillstånd

Mjukglöddgat till ca 185 HB

Motsvarande standard

ASSAB	8407-2M	W. Nr.	1.2344
SS	2242	AISI	H13
BS4659	BH13	EN	X40CrMoV5-1

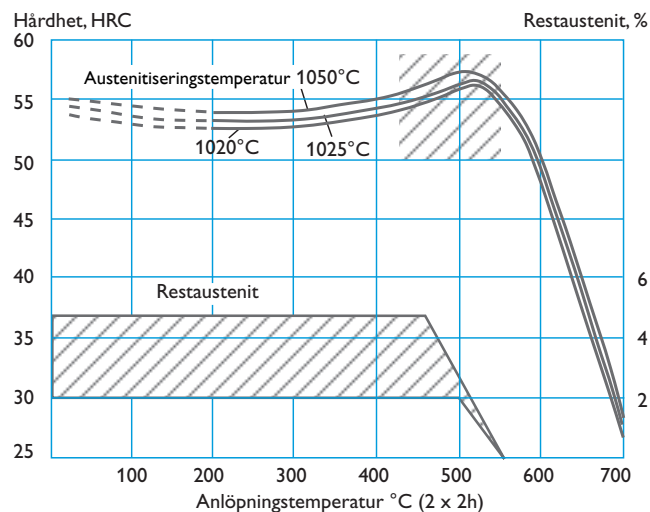
Värmeledningsförmåga vid 400°C

29 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austenitiseringsstemperatur	1020-1050°C
Släckningsmedel	Luft, etapp, olja
Avspänningssläckning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpning inom området 425-550°C rekommenderas normalt inte på grund av att seghetsegenskaperna försämras inom detta temperaturområde.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBETAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,5	28	80	85	90	102	110	115	120	127	140	153	160
170	180	185	191	195	200	203	206	210	216	220	225	230	242	246	250	254
260	270	280	285	300	305	312	315	320	325	330	343	350	360	380	390	400
407	420	425	430	450	460	470	483									

● RUND, RUNDPOLERAD STÅNG, k10, mm Längd ca 3-4m

10	20	25	30
----	----	----	----

■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBEBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd				
28	57	105	130	166	266
35	105	130	166	206	
43	105	130	166	206	256
50	203	254	305	350	
54	105	130	166	206	256
63	203	254	305	350	
76	153	254	457		
80	350	610			
90	203	610			
102	254	305	350	407	610
127	254	305	407	457	610
153	305	407	457	610	
180	407	457	610		
203	407	457	610		
254	457	610			
305	610				