

Uddeholm Fermo är ett stål lämpligt för klipp- och pressverktyg för karosseridelar, verktygsdelar som slider och tillhållare, kap- och cirkelknivar med särskilda krav på seghet, kurvor för mekaniska styrningar, kammar, styrlister och utrustningsdetaljer. Uddeholm Fermo lämpar sig företrädesvis för verktyg med ytor, som är utsatta för nötning och kan flamhärddas.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr
0,48	0,4	0,9	1,5

Färgmärkning

Röd/grå

Leveranstillstånd

Seghärdat till 250-290 HB

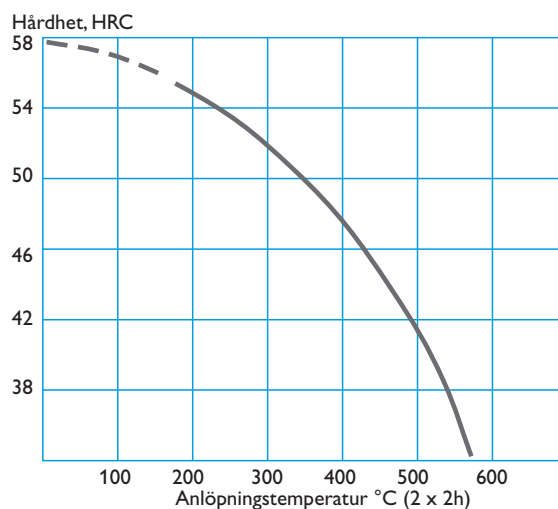
Motsvarande standard

Uddeholm standard

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	770°C
Austeniseringstemperatur	840-880°C. Flamhärddningstemperatur 850°C.
Släckningsmedel	Olja
Avspänningsglödning	550-650°C
Flamhärddning	Hårdhet: yta 56 ±2 HRC Härddjup: 2-3 mm

Anlöpning



Anlöpningskurvan är framtagen efter värmebehandling av prov i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

16,5 21,5 31,5

Toleranser, se flik 3