

Ceax

Ceax är ett konstruktionsstål för enklare maskinelement och axlar. Materialet används ofta i leveranstillståndet med möjlighet till flam- eller induktionshårdning.

Riktanalys

C	Si	Mn
0,47	0,25	0,60

Färgmärkning

Ingen färgmärkning

Leveranstillstånd

180-225 HB

Motsvarande standard

SS 1672-08

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	700°C
Austeniseringstemperatur	820-870°C
Släckningsmedel	Olja, vatten
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

DIMENSIONER

● RUND, CENTERLESSLIPAD STÅNG, h8, mm

8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45
50	55	60	65	70	80	90	100	105	110	125						