Uddeholm Chipper®/Viking

Uddeholm Chipper/Viking är ett stål med god måttstabilitet vid värmebehandling, god bearbetbarhet och slipbarhet och med en utomordentlig kombination av slitstyrka och duktilitet/seghet.
Uddeholm Chipper/Viking används i första hand för huggmaskinknivar vid träbearbetning och till flistuggar, men är också mycket lämpligt för klippning av grov plåt upp till 25 mm. Även där lägre krav på varmhållfasthet föreligger kan Uddeholm Chipper/Viking vara lämpligt.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,5	1,0	0,5	8,0	1,5	0,5

Färgmärkning
Röd/vit

Leveranstillstånd
Mjukglödgat till max 225 HB

Motsvarande standard

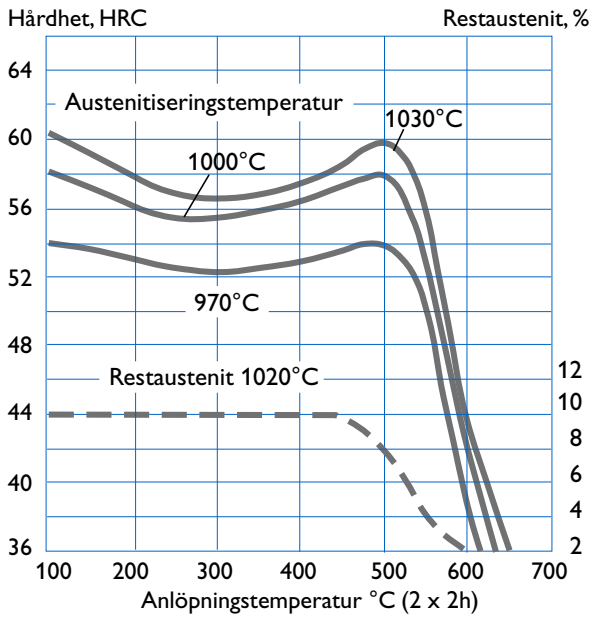
ASSAB	VIKING	W. Nr.	~1.2631

Värmeledningsförmåga vid 200°C
27,1 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödgningstemperatur	880°C
Austenitiseringstemperatur	980-1050°C
Släckningsmedel	Luft, etapp, olja
Avspänningsglödgning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

RUND, GROVBEARBETAD STÅNG, mm

32 40 50 63 70 80 90 100 125 150 160 180 200 215 250 321

PLATT, GROVBEARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd				
40	**100**	**125**	**160**	**250**	**315**
50	**125**	**315**			
63	**100**	**250**			
80	**160**	**200**	**250**	**315**	
100	**315**				

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material