

CHARAKTERISTIKA

Chrómová antikoročná oceľ pre rámy foriem, dodávaná v zušľachtenom stave s charakteristickými vlastnosťami:

- **excelentná opracovateľnosť**
- rozmerová stabilita
- **excelentná opraviteľnosť naváraním**
- dobrá odolnosť proti korózii
- rovnomerná tvrdosť v celom priereze polotovaru

Polotovary sú kontrolované ultrazvukom.

Typické chemické zloženie %	C	Si	Mn	Cr	S
	0,05	0,4	1,2	12,6	0,12
Normy	Špecialita, patent firmy EDRO				
Stav pri dodaní	Zušľachtená na 290-330 HB				

Odolnosť proti korózii v portfóliu vlastností nástrojovej ocele určenej pre rámy foriem má praktický význam:

- menšia korózia = nižšie náklady na údržbu formy
- menšia korózia v chladiacich kanáloch umožní konzistentnú dĺžku pracovného cyklu a tým šetrenie prevádzkových nákladov

Rámy foriem vyrobené z akosti ROYALLOY majú dobrú odolnosť proti korózii spôsobenej vlhkým prostredím pri procese alebo skladovaní foriem, pri lisovaní, pretláčaní alebo vstrekaní plastov, chemicky agresívnych voči povrchu formy (PVC).

Excelentná opracovateľnosť umožňuje šetriť výrobné náklady:

- menšie opotrebovanie nástrojov pri frézovaní a vŕtaní
- väčšie rezné rýchlosti umožnia skrátenie časov trieskovým opracovaním

Vlastnosti

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Testované pre tvrdosť ~320 HB

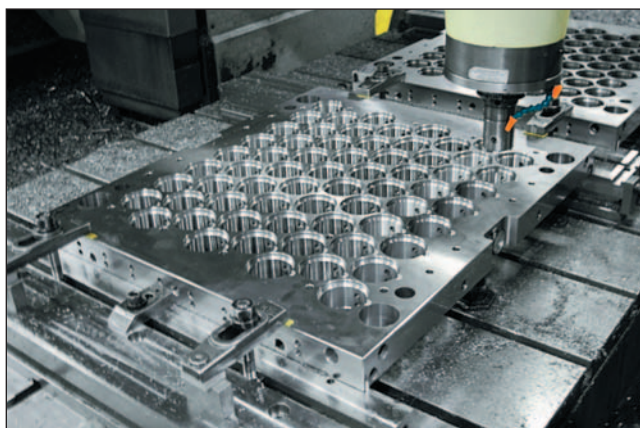
Testovacia tvrdosť	320 HB
Pevnosť v ťahu, Rm v N/mm ²	1070
Medza klzu v ťahu, Rp0,2 v N/mm ²	890
Pomerne predĺženie %	12
Pomerne zúženie %	34
Medza klzu v tlaku, Rc0,2 v N/mm ²	760
Rázová práca meraná na vzorke s vrubom z platne hrúbky 76mm, v Joule	22

Tepelné spracovanie

ROYALLOY je dodávaný v zušľachtenom stave v tomto je aj predurčený na použitie.

Použitie

- Rámy a oporné časti foriem na plasty. Kombinácia akostí Uddeholm ROYALLOY pre rám a opornú dosku a Uddeholm STAVAX ESR, MIRRAX ESR alebo ELMAX pre tvárnika a tvárnicu vytvorí formu ako celok odolnú korózii.
- Tvarové časti foriem na plasty a gumu nenáročné na akosť povrchu
- Prietlačnice a kalibre pre pretláčanie plastov
- Konštrukčné diely odolné korózii s pevnosťou 980-1100 N/mm²



Opravné návary

ROYALLOY je dobre opraviteľný naváraním oblúkom aj metódou TIG s originálnymi prídavnými materiálmi RoyAlloy ako aj mnohými štandardnými nerezovými prídavnými materiálmi.

Veľkou výhodou je, že **nie je potrebný predohrev ani následné popúšťanie na odstránenie napätí** vzniknutých po naváraní. Pri procese sa nevytvára prekalená zóna okolo miesta návaru a tým sa redukuje riziko trhlin počas navárania alebo neskôr pri prevádzke formy.

Poznámka: v čase tvorby katalógu nebol rozmerový sortiment pre túto akosť známy. Pre ďalšie informácie kontaktujte Vášho obchodného zástupcu Uddeholm.

Poznámka: oceľ je patentovaná firmou EDRO