

CHARAKTERISTIKA

Vysokopevná hliníková zliatina dodávaná vo forme polotovarov valcovaných za tepla a tepelne spracovaných.

- **excelentná opracovateľnosť:** vysoké rezné rýchlosti, skrátené časy a nižšie náklady na opracovanie
- **nízka merná hmotnosť** (~1/3 v porovnaní s ocelou): ľahšia manipulácia s formou, rýchlejšie otváranie a zadržanie formy
- **vysoká tepelná vodivosť:** skrátenie cyklu, menej komplikované chladenie
- dobrá stabilita rozmerov
- dobrá odolnosť proti korózii od všetkých bežne používaných plastov
- vhodný substrát pre povrchové úpravy: zvýšenie povrchovej tvrdosti, odolnosti proti opotrebovaniu a korózii eloxovaním, tvrdochrómom, poniklovaním

Typické chem. zloženie %	Zn 6,0	Mg 2,3	Cu 1,7	Al zvyšok
Normy	špecialita			
Stav pri dodaní	Tepelne spracovaný na 145-180 HB			

VLASTNOSTI

MEDZA KLZU A PEVNOSŤ V ŤAHU PRI 20°C

Nasledovné hodnoty sú typické pre dané hrúbky platní a pre praktické účely môžu byť považované aj za hodnoty medze klzu a pevnosti v tlaku.

Platne sú testované v priečnom smere, kruhové tyče v poddĺžnom smere

Hrúbka platne mm	Medza pevnosti N/mm ²	Medza klzu N/mm ²
10-50	590	550
51-100	570	520
101-150	550	500
151-200	535	485
201-300	430	365

Priemer kruhovej tyče mm	Medza pevnosti N/mm ²	Medza klzu N/mm ²
40	680	630
100	680	620
200	670	610

ALUMEC 89 - Štandardný rozmerový sortiment

Platne

Tolerancia 3-0	Tepelne spracované, neopracované <input type="checkbox"/>							
mm	10	15	20	30	40	50	60	70
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Šírka platní 1220-1700mm

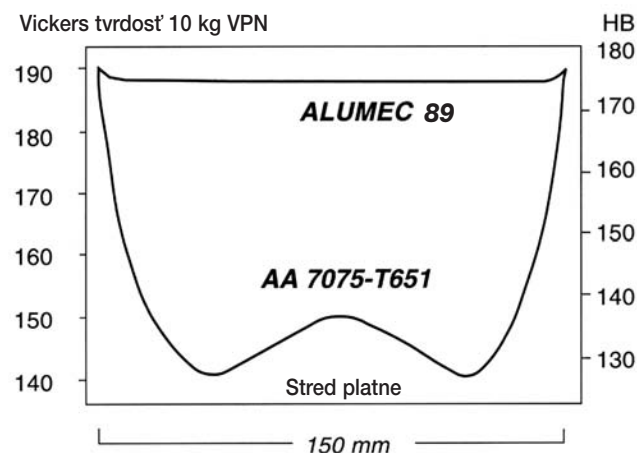
80	90	100	120	150	200	250	300
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kruhové tyče

Tolerancia 2-0	Tepelne spracované, neopracované <input type="radio"/>							
mm	28	40	60	80	100	125	160	200
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

PRIEBEH TVRDOSTI PLATNE HRÚBKY 150 MM

Porovnanie ALUMEC vs. konvenčná zliatina AA 7075-T651



POUŽITIE

ALUMEC je ideálna voľba pre prototypy foriem, formy pre krátke a stredné série, ktoré nie sú vystavené vysokým tlakom ani abrazívnym plastom. Významne nižšie náklady na výrobu formy, skrátenie produkčného cyklu vďaka tepelnej vodivosti znamenajú výrazný profit pre výrobcu formy aj lisovňu.

Aplikácia	Dĺžka série		
	Prototyp / Krátka	Stredná	Dlhá
Vyfukovacie formy	x	x	x
Vákuové formy	x	x	x
Napeňovacie formy	x	x	(x)
Reakčné a injekčné formy	x	x	(x)
Vstrekovanie termoplastov	x	(x)	
Formy na gumu, kaučuk	x		

Konštrukčné dielce, vyrobené z ALUMEC 89 je možné:

- elektroerozívne obrábať
- brúsiť a leštiť
- eloxovať
- tvrdochrómoviť
- niklovať
- vykonávať opravné návary