

TiCN

Carbonitruro de Titanio – El recubrimiento de estructura multicapa compleja

TiCN es un recubrimiento con estructura multicapa de alta complejidad realizado con la técnica de arco. Pese a su alta dureza, TiCN no es excesivamente frágil, lo cual es necesario para muchas aplicaciones, como en corte ininterrumpido cuando las temperaturas en el borde del corte no sean excesivas.

Gracias a una fricción reducida y dureza mejorada, el uso del recubrimiento TiCN se traduce en una ampliación considerable de la vida útil de la herramienta, en comparación con las herramientas con recubrimiento TiN.

CARACTERÍSTICAS

- » Dureza muy alta
- » Alta resistencia a la adhesión
- » Buena resistencia al desgaste
- » Tenacidad mejorada
- » Bajo coeficiente de fricción
- » Alta conductividad térmica

APLICACIONES

Corte	Herramientas de fresado, torneado, taladrado y corte de aceros de alta y baja aleación. Altos parámetros y velocidades de corte cuando las temperaturas en el borde del corte no sean excesivas. Muy apto para cortadores rotatorios de herramientas de corte de mecanizado de acero en frío.
Conformación	Apto para herramientas de trefilado, estampación, prensado y conformado de aceros alta y baja aleación. Ofrece resultados excelentes en aplicaciones de conformación en frío de acero y acero inoxidable.

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

Dureza	3,500 ± 500 HV
Temperatura aplicación máx.	400 °C / 750 °F
Coeficiente de fricción con el acero	0.2
Grosor del recubrimiento	1 - 4 µm
Color	azul-gris

