

CRN / CRCN

Alta resistencia a la abrasión,
corrosión y oxidación

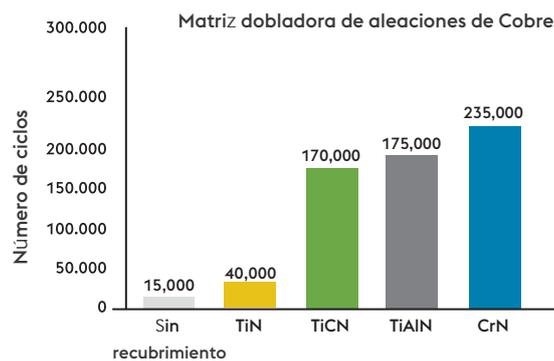
El recubrimiento CrN presenta buenas propiedades de deslizamiento con mínima lubricación. Su alta dureza y muy baja fragilidad permiten realizar recubrimientos más gruesos con muy buena adhesión al sustrato.

APLICACIONES

Corte	Herramientas de fresado, rectificado y corte de metales no ferrosos, en particular de aleaciones Ti y Cu.
Conformación	Herramientas de trefilado, estampación, prensado y conformación de metales no ferrosos, especialmente aleaciones Ti y Cu; Fundición inyectada de aluminio y magnesio.
Moldes de plástico	Herramientas sometidas a desgaste corrosivo y abrasivo (inyección de plásticos duros y agresivos).

CARACTERÍSTICAS

- » Alta dureza y resistencia a la adhesión
- » Muy buena resistencia ante el ataque químico
- » Bajo coeficiente de fricción con el acero
- » Resistencia a altas temperaturas al aire
- » Baja tensión residual
- » Apto para capas de recubrimiento más gruesas



PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

	CrN	CrCN
Dureza	2,000 ± 200 HV	2,300 ± 200 HV
Temperatura de aplicación máx.	600 °C / 1,110 °F	600 °C / 1,110 °F
Coeficiente de fricción con el acero	0.3 - 0.4	0.2 - 0.3
Grosor del recubrimiento	1 - 6 µm	2 - 6 µm
Color	gris pizarra	gris plateado