

UDDEHOLM NIMAX®

HASTA LO MÁS BÁSICO SE PUEDE MEJORAR



Hasta lo más básico se puede mejorar

La vida diaria está llena de muchas cosas que damos por supuesto. Desde piezas de automóviles hasta objetos de plástico de uso habitual como botes de champú, refrigeradores, peines, cubos y muchos otros productos, todos ellos tienen la finalidad de hacernos la vida más fácil y todos pueden fabricarse utilizando el nuevo acero Uddeholm Nimax.

Para obtener buenos resultados y conseguir una alta productividad y disponibilidad es esencial disponer de un acero para utillajes fiable y eficaz. A la hora de seleccionar el acero adecuado deben tenerse en cuenta muchos factores. Sin embargo, el uso de un acero de calidad superior puede mejorar enormemente la productividad. Uddeholm Nimax es el nuevo acero básico de Uddeholm para utillajes. Gracias a su excelente aptitud de mecanizado y de pulido no será necesario dedicar tanto tiempo al acabado del producto, por lo que será mucho más fácil cumplir los plazos de entrega. Pruebe Uddeholm Nimax. Hasta lo más básico se puede mejorar.

En cualquier forma o diseño



EXCELENTE CAPACIDAD DE MECANIZADO

Mediante el uso de Uddeholm Nimax se beneficiará de una capacidad de mecanizado superior, lo que ofrece la ventaja de necesitar menos tiempo de mecanizado. De esta manera le resultará más fácil satisfacer los plazos de entrega solicitados por sus clientes. También se beneficiará de un menor coste de las herramientas de corte y de una mayor disponibilidad de las máquinas.

SOLDADURA INSTANTÁNEA, SIN PRECALENTAMIENTO NI TRATAMIENTO TÉRMICO POSTERIOR

Las soldaduras de reparación, mantenimiento y cambio de diseño se pueden realizar con mayor rapidez, lo que reduce los tiempos de inactividad durante la fabricación del molde y la producción. El uso de Uddeholm Nimax aumentará en gran medida su flexibilidad, y la producción será rápida y sin contratiempos.

UN UTILLAJE CON RENDIMIENTO CONSTANTE Y DE MAYOR DURACIÓN

Uddeholm Nimax combina alta dureza y tenacidad permitiendo que los moldes ofrezcan una óptima resistencia a las melladuras y un muy bajo riesgo de fallos inesperados, lo que da lugar a un utillaje más fiable y de mayor duración.

REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE PULIDO Y MEJOR ACABADO DE SUPERFICIE

Con Uddeholm Nimax obtendrá un acero con una excelente estructura y un bajo número de inclusiones. Esto significa que dedicará mucho menos tiempo a conseguir el acabado de superficie deseado.



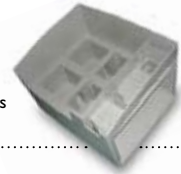
La excelente aptitud de mecanizado y gran resistencia de Uddeholm Nimax lo hacen también adecuado como material de soporte en muchas aplicaciones de ingeniería.



Utillaje fabricado con Uddeholm Nimax para la producción de un cuadro de conmutadores eléctricos.

“Antes teníamos que elegir entre la baja dureza y resistencia a las melladuras del W.-Nr. 1.2738/P20 estándar o la baja capacidad de mecanizado del W.-Nr. 1.2738/P20 de alta dureza. Gracias a Uddeholm Nimax, ahora podemos ofrecer a nuestros clientes un acero con óptima resistencia a las melladuras y, como fabricantes, beneficiarnos de su buena capacidad de mecanizado.”

STEMA S.r.l, fabricante de utillaje italiano



Cuadro de conmutadores eléctricos

“Cuando la compleja geometría no permite pulir después del mecanizado, con Uddeholm Nimax podemos obtener una excelente calidad de la superficie directamente después de éste. Además no necesita tratamiento térmico, lo que significa menores costes y plazos de entrega más breves.”

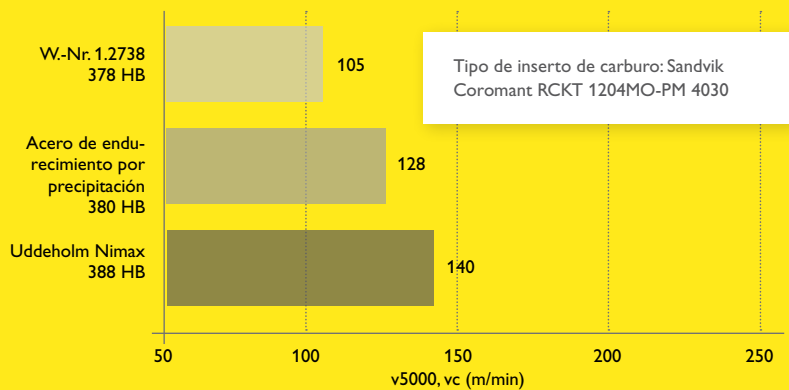
Ali Bayat, gerente de taller de utillaje de Farplas, Turquía



MECANIZADO DEL UDDEHOLM NIMAX

En comparación con el acero normal W.-Nr. 1.2738/P20 para moldes de plástico de la misma dureza, el Uddeholm Nimax tiene una aptitud de mecanizado claramente superior.

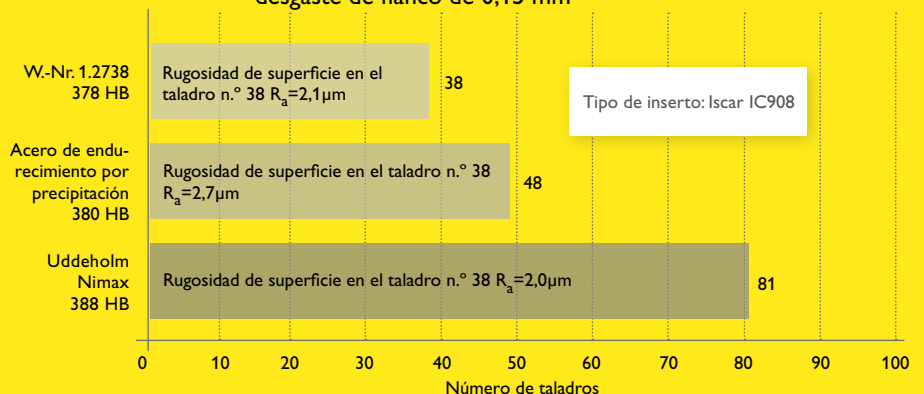
Figura 1: Comparación: velocidad de corte para una vida de la herramienta de 5.000 cm³ de viruta evacuada



FRESADO DE CAVIDADES MEDIANTE FRESAS CON INSERTOS DE CARBURO

Figura 1: En el fresado de cavidades, la velocidad de corte utilizada para evacuar el mismo volumen de virutas se puede aumentar en comparación con otros materiales.

Figura 2: Comparación: número de taladros hasta un desgaste de flanco de 0,15 mm



TALADRADO CON BROCAS DE CARBURO

Figura 2: En este tipo de operaciones de taladrado, Uddeholm Nimax ofrece una mayor duración de la broca en comparación con aceros de otros tipos. Se midió el acabado de superficie tras 38 taladros y los resultados indican que el acabado es mejor con Uddeholm Nimax.



Uddeholm es el primer proveedor mundial de material para utillajes. Hemos logrado esta posición con el trabajo diario para nuestros clientes. Gracias a nuestra larga tradición, en la investigación y en desarrollo de productos, Uddeholm es una compañía equipada para hacer frente a cualquier problema que se presente relacionado con el utillaje. Esta labor presenta grandes retos, pero nuestro objetivo es claro: ser su primer colaborador y suministrador de acero para utillajes.

Estamos presentes en todos los continentes, lo que garantiza un mismo nivel de alta calidad a todos nuestros usuarios allí donde se encuentren. Contamos también con nuestra propia subsidiaria Assab, y que representa a Uddeholm en varios lugares del mundo. Juntos afianzamos nuestra posición de liderazgo mundial en el suministro de material para utillajes. Operamos en todo el mundo, por ésta razón siempre tendrá cerca a un representante de Uddeholm o Assab en caso de que necesite asesoramiento o ayuda. Para nosotros es una cuestión de confianza, tanto en nuestras relaciones a largo plazo como en el desarrollo de nuevos productos. La confianza es algo que se gana día a día.

Para más información visite nuestra página www.uddeholm.com, o www.assab.com

