

UDDEHOLM NIMAX



Auch Standard kann besser sein.

Im täglichen Leben gibt es viele Dinge, die wir als selbstverständlich ansehen. Von Autoersatzteilen bis zu häufig benutzten Plastikgegenständen, wie Shampooflaschen, Kämmen, Eimern, sogar Kühlschränken. Alle diese Produkte verbessern unser tägliches Leben und machen es einfacher. Sie können mit Hilfe der neuen Stahlqualität Uddeholm Nimax hergestellt werden.

Ein zuverlässiger und effizienter Werkzeugstahl ist entscheidend für gute Ergebnisse sowie für eine hohe Produktivität. Bei der Auswahl des richtigen Stahls sind viele verschiedene Parameter zu berücksichtigen, aber nur durch den Einsatz eines hochwertigen Stahls kann Ihre Produktivität deutlich steigen. Uddeholm Nimax ist der neue Standard-Werkzeugstahl von Uddeholm. Durch sein hervorragendes Zerspanungs- und Polierverhalten brauchen Sie weniger Zeit für die Endbearbeitung Ihres Produkts. Damit wird es wesentlich einfacher, Terminvorgaben einzuhalten und kostengünstig zu produzieren. Probieren Sie Uddeholm Nimax aus!

In jeder Form und Gestalt.



ÜBERLEGENE ZERSPANBARKEIT

Beim Einsatz von Uddeholm Nimax profitieren Sie von besserer Zerspanbarkeit und haben daher den Vorteil kürzerer Bearbeitungszeiten. Das wiederum bedeutet, dass es für Sie einfacher wird, die Lieferterminvorgaben Ihrer Kunden einzuhalten. Weitere Vorteile sind geringere Schneidwerkzeugkosten und eine höhere Verfügbarkeit Ihrer Werkzeugmaschinen.

SOFORTIGES SCHWEISSEN – KEIN VORWÄRMEN ODER WÄRMENACHBEHANDELN ERFORDERLICH

Schweißreparaturen, Wartung und Konstruktionsänderungen lassen sich schneller ausführen und die Ausfallzeiten bei der Formenherstellung und der Produktion werden verkürzt. Durch den Einsatz von Uddeholm Nimax sind Sie flexibler, und Ihre Produktion läuft glatter und schneller.

GLEICHBLEIBENDE WERKZEUGLEISTUNG – LÄNGERE STANDZEIT

Uddeholm Nimax vereint hohe Härte mit großer Zähigkeit. Das ermöglicht Formen mit hoher Eindruckbeständigkeit und minimalem Risiko an unerwartetem Versagen und damit zuverlässigere Werkzeuge sowie höhere Werkzeugstandzeiten.

SENKEN SIE IHRE POLIERKOSTEN – ERREICHEN SIE EINE BESSERE OBERFLÄCHENGÜTE

Mit Uddeholm Nimax erhalten Sie einen Stahl mit guter Struktur und geringen Einschlüssen. Daher benötigen Sie wesentlich weniger Zeit, um die gewünschte Oberflächengüte zu erzielen.

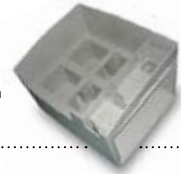


Durch seine hervorragende Zerspanbarkeit und hohe Zähigkeit eignet sich Uddeholm Nimax auch für Vorrichtungen oder als Konstruktionsstahl.



Uddeholm Nimax-Form zur Herstellung elektrischer Schaltkästen.

„Wir mussten sonst immer zwischen der geringen Festigkeit und Eindruckbeständigkeit von Standardstahl W.-Nr. 1.2738/P20 oder der schlechten Zerspanbarkeit von W.-Nr. 1.2738/P20 High Hard wählen. Jetzt setzen wir Uddeholm Nimax ein und können unseren Kunden einen Stahl mit guter Eindruckbeständigkeit anbieten, während wir selbst als Formenbauer den Vorteil der guten Zerspanbarkeit haben.“
 STEMA S.r.l, Italienischer Formenbauer



Elektrischer Schaltkasten

„Mit Uddeholm Nimax erreichen wir direkt nach der spanenden Bearbeitung schon eine hohe Oberflächengüte. Die kritische Geometrie macht ein Polieren nach dem Zerspanen unmöglich. Darüber hinaus ist auch keine Wärmebehandlung erforderlich, wodurch wir Kosten sparen und Vorlaufzeiten verkürzen können.“

Ali Bayat, Leiter Werkzeugbau bei Farplas in der Türkei



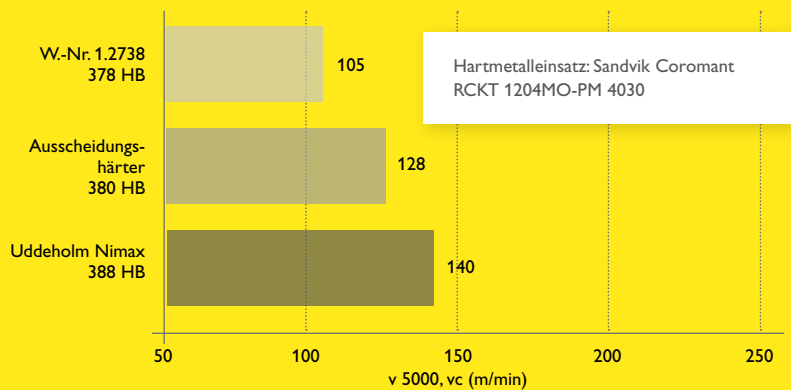
BEARBEITUNG VON UDDEHOLM NIMAX

Verglichen mit üblichem Kunststoff-Formenstahl W.-Nr. 1.2738/P20 der gleichen Härte bietet Uddeholm Nimax eine wesentlich bessere Zerspanbarkeit.

SCHRUPPFRÄSEN KOMPLEXER GEOMETRIEN MIT HARTMETALLEINSÄTZEN

Abbildung 1: Beim Schruppfräsen komplexer Geometrien kann die Schneidgeschwindigkeit zum Zerspanen der gleichen Werkstoffmenge im Vergleich zu anderen Werkstoffen erhöht werden.

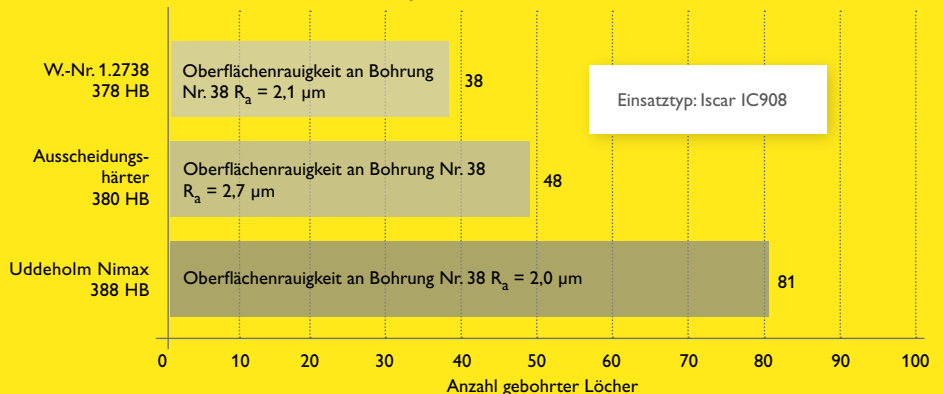
Abbildung 1: Vergleich – Schneidgeschwindigkeit für eine Werkzeugstandzeit von 5 000 cm³ Zerspanmenge



BOHREN MIT HARTMETALLEINSATZ-BOHRERN

Abbildung 2: Bei dieser Art des Bohrens bietet Uddeholm Nimax verglichen mit anderen Stahlsorten eine verlängerte Bohrer-Standzeit. Nach 38 gebohrten Löchern wurde die Oberflächengüte gemessen und die Ergebnisse zeigen, dass die Oberflächengüte bei Uddeholm Nimax besser ist.

Abbildung 2: Vergleich – Anzahl gebohrter Löcher bis zu einem Flankenverschleiß von 0,15 mm



Uddeholm ist der weltweit führende Anbieter von Werkzeugstahl. Diese Position haben wir erreicht, weil wir immer unser Bestes geben, um die tägliche Arbeit unserer Kunden zu erleichtern. Aufgrund langjähriger Erfahrung und intensiver Forschungsarbeit sind wir in der Lage, für jede Herausforderung bei der Werkzeugherstellung eine überzeugende Lösung zu finden. Dieser Anspruch ist hoch, aber unser Ziel ist so klar wie nie zuvor: Wir wollen Ihr Partner und Werkzeugstahllieferant Nr. 1 sein.

Die globale Ausrichtung unseres Unternehmens garantiert Ihnen, dass Sie immer und überall Werkzeugstahl in der gleichen, hohen Qualität erhalten. Assab ist unsere hundertprozentige Tochter und vertritt uns als exklusiver Vertriebspartner in vielen Teilen der Erde. Gemeinsam sichern wir unsere Position als der weltweit führende Anbieter von Werkzeugstählen. Hierfür haben wir ein weltweites Netzwerk aufgebaut. Daher ist immer ein Uddeholm- oder Assab-Mitarbeiter in Ihrer Nähe, um Sie vor Ort zu beraten oder zu unterstützen. Unser wichtigstes Ziel ist dabei, Ihr Vertrauen in eine langfristige Partnerschaft zu erhalten. Wir wissen, dass man sich Vertrauen verdienen muss – jeden Tag aufs Neue.

Weitere Informationen finden Sie unter www.uddeholm.de und www.uddeholm.com.

