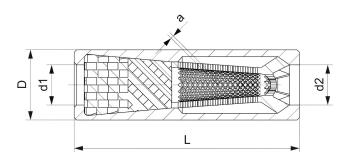


voestalpine flow filter X ermöglicht störungsfreies Spritzgießen.

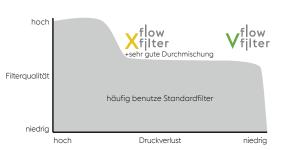
Die Filtereinsätze stoppen zuverlässig Verunreinigungen jeder Art und verhindern dadurch ein Verstopfen der Anspritzpunkte. Die Kombination aus Filter und Mischer in einem kompakten Bauteil bewirkt eine zusätzliche Homogenisierung der Kunststoffschmelze. Dank überlegenem AM-Design geschieht dies bei nur geringer Scherung und Druckverlust.

voestalpine flow filter X eignet sich für eine Vielzahl ungefüllter Kunststoffe.

Artikel	D [mm]	L [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	a [mm]
flow filter X 14x45	14 -0,02	45 -0,04	8	8	0,6
flow filter X 20x45	20 -0,04	45 -0,04	14	14	0,6
flow filter X 25x50	25 -0,05	50 -0,04	19	19	0,6
flow filter X custom	individuell				



EIGENSCHAFTSVERGLEICH



Druckverlust und Scherspannung können durch eine Vielzahl verschiedener Gegebenheiten (z. B. Kunststoff-Typ, Füllstoffe, Temperatur, etc.) beeinflusst werden.

Wir empfehlen flow filter X für Anwendungen bei denen neben hoher Filterleistung eine zusätzliche Durchmischung der Schmelze gewünscht ist.

flow filter sind nicht für die Verarbeitung von glasfaserverstärkten Kunststoffen geeignet.

Bitte beachten Sie das Infoblatt "Einbauhinweise"

EIGENSCHAFTEN

- » Kombiniert Filter und Mischer in einer Komponente
- » Große Filterfläche
- » Niedrige Maschenweite
- » Gute Durchmischung der Schmelze
- » Geringer Druckverlust
- » Geringe Scherspannung
- » Korrosionsbeständig
- » Verschleißfest

VORTEILE

- » Störungsfreies Spritzgießen
- Senkung der Instandhaltungsund Ausfallkosten
- » Platzsparender Einbau
- » Bessere Teilequalität
- » Nur geringe Erhöhung des Spritzdruckes
- » Einfache Reinigung
- » Lange Bauteillebensdauer

voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH www.voestalpine.com/hpm/deutschland



ONE STEP AHEAD