



Uddeholm Rigor är ett verktygsstål som ofta används vid kallarbetsapplikationer som pressning, stansning och klippning. Rigor kännetecknas av god skärbarhet och god måttstabilitet vid härdning samt goda genomhärdningsegenskaper.

Uddeholm Rigor erbjuder en förstklassig kombination av hög slitstyrka och seghet och har därför länge betraktats som ett universalstål för kallarbete vid medellånga seriestorlekar.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,0	0,3	0,6	5,3	1,1	0,2

Färgmärkning

Röd/grön

Leveranstillstånd

Mjukglödmat till ca 215 HB

Motsvarande standard

ASSAB	XW-10	W. Nr.	1.2363
SS	2260	AISI	A2
BS4659	BA2	EN	X100CrMoV5-1

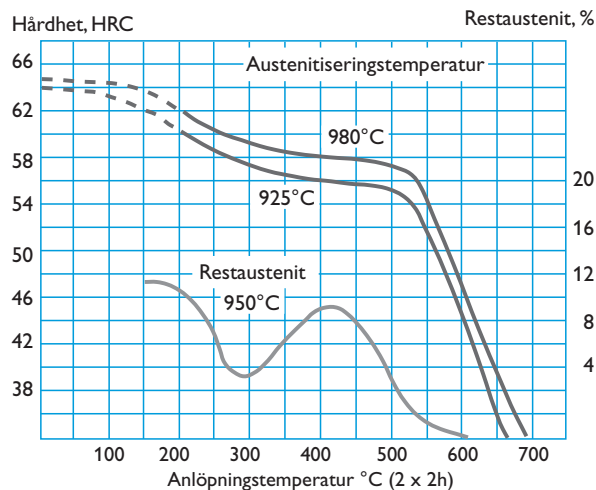
Värmeledningsförmåga vid 200°C

27 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austeniseringstemperatur	925-970°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

12,7	14	16	18	22	25,4	28	32	35	38	41	43	45	50	50,8	55	57,2
63,5	70	76,2	80	90	95	100	115	120	125	127	135	140	150	153	160	165
170	180	191	200	203	216	230	250	280	305	330	380	407				

PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

6 8 10 12 15 18 22 28 35 43 54 67 84

PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd											
8	108											
10	45	108										
12	30	86	108	133								
15	30	38	57	69	108	133	166	210				
18	45	57	86	108	133	166	210	260				
22	38	45	57	69	108	133	166	210	260			
28	28	38	45	57	69	86	108	133	166	210	260	
35	45	57	69	86	108	133	166	210	260			
43	43	57	69	86	108	133	166	210	260			
50,8	305											
54	69	86	108	133	210	260						
57	57											
63	166	206	300	350								
67	82	108										
69	69											
76,2	203	254										
80	100	160										
82	82											
100	175											
102	203	254										
107	107											
125	350											
127	127											
153	203	254										
315	315											

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material

Toleranser, se flik 3

PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Längd ca 2 m markeras med fet stil

Tjocklek	Bredd												
4	40	50											
6	50	63	80	100									
8	25	40	50	63	80	100	125						
10	25	32	40	50	63	80	100	125					
12	32	40	50	63	80	100	125	160	200				
16	16	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	
20	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	
25	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400
32	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	
40	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400		
50	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400			
63	63	80	100	125	160	200	250						
80	80	100	125	160	200	250							
100	100	160	200	250									
125	125												

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm