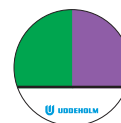


Uddeholm Vanadis® 8 SuperClean



Uddeholm Vanadis 8 SuperClean är ett pulvermetallurgiskt verktygsstål speciellt lämpligt för mycket långa serier där abrasiv/rivande nötning är den dominerande skademekanismen. Även i applikationer där hårdmetall flisar ut eller brister är Uddeholm Vanadis 8 ett intressant materialval tack vare den unika kombinationen av extrem nötningsbeständighet och god seghet. Andra utmärkande egenskaper är god skärbarhet och god dimensionsstabilitet vid värmebehandling och bearbetning.

Exempel på användningsområden: klippning och stansning, finstansning, stansning av elektroplåt och packningar, kallextusion, pulverpressning, djupdragning, cirkulärknivar för papper eller folie, granuleringsknivar samt snäckskrivar för extrusion.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
2,3	0,4	0,4	4,8	3,6	8,0

Färgmärkning

Grön/ljus violett

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ≤ 270 HB

Motsvarande standard

ASSAB VANADIS 8 SUPERCLEAN

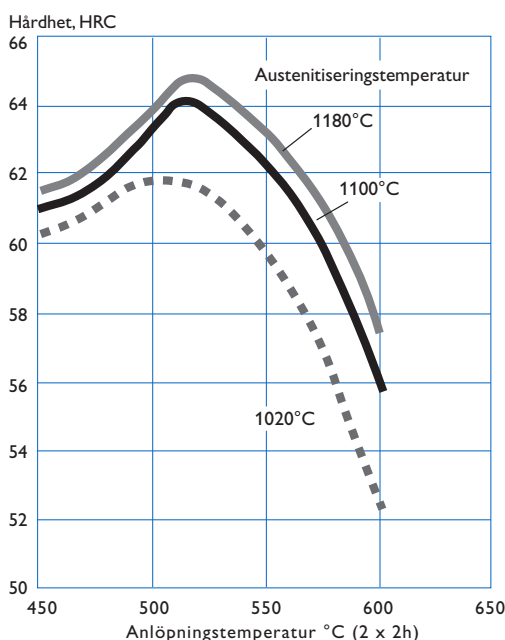
Värmeledningsförmåga vid 200°C

25 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	900°C
Austenitiseringsstemperatur	1020-1180°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



För högsta dimensionsstabilitet och duktilitet rekommenderas en temperatur på minst 540°C och tre anlöpningar. Anlöpning vid lägre temperatur än 540°C kan i viss utsträckning öka hårdheten och tryckhållfastheten, men samtidigt försämra motståndet mot sprickbildning och dimensionsförändringar.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

16	18	20	23,5	25,4	28	32	35	38	40	46	50,8	57,2	60	63,5	70	76,2
80	85	90	102	110	115	120	127	130	140	153	160	180	190	203	225	230
250	254	280	300	330	407	450										

Toleranser, se flik 3

● RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm

5,3 6,3 8,3 10,3 13,3

■ PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
4,56	650
6,5	750
9,2	750
13,2	750
16	750
21	750
28	750
34	750
40	750

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
12	108
15	30 108 166
18	57 108
22	57 108 210
28	45 57 108 166 210 260
35	57 108 166 210 260
38	375
41	57
43	86 108 166 210 260
50	375 550 615
54	86 108 166 210 260
63,5	153 203 254 375
67	86
76,2	153 203 375
80	250
90	375
100	100 550
102	153 203 254 305 375
127	470
152	202
153	153 203 254 470
160	250
200	200 400

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd ca 1030 mm

Tjocklek	Bredd
10	50 100
12	160
16	50 100
20	100
25	25 50 100 160 200 250
32	100 160 200 250
40	100 160 200
50	50 100 160 200 250

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material

Toleranser, se flik 3