

Uddeholm Sverker 21 är ett verktygsstål, som ger mycket god slitstyrka, hög tryckhållfasthet, goda genomhårdningsegenskaper och mycket god dimensionsstabilitet vid härdning.

Uddeholm Sverker 21 rekommenderas för verktyg, som kräver hög abrasiv slitstyrka, men där mindre risk för urflisning och sprickbildning föreligger såsom klippning, stansning och formning av tunna hårda arbetsmaterial i medellånga seriestorlekar.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,55	0,3	0,4	11,3	0,8	0,8

Färgmärkning

Gul/vit

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 210 HB

Motsvarande standard

ASSAB	XW-42	W. Nr.	1.2379
SS	2310	AISI	D2
BS4659	BD2	EN	X153CrMoV12

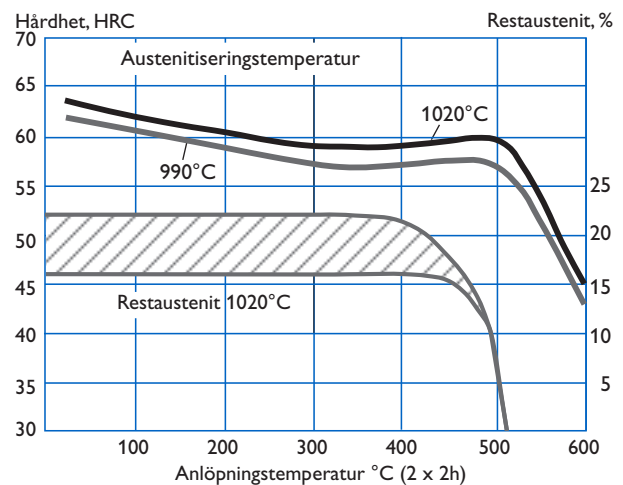
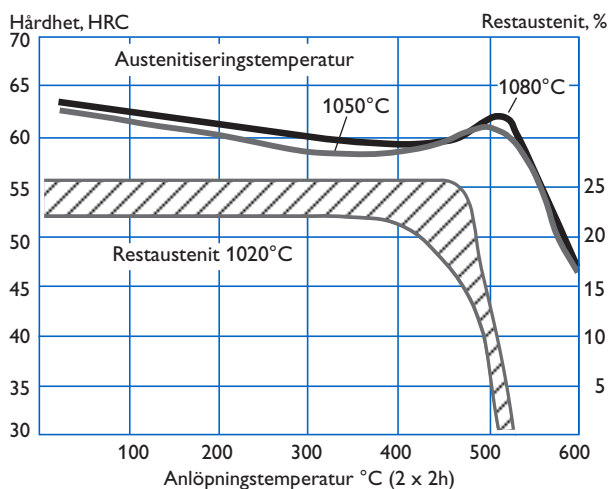
Värmeledningsförmåga vid 200°C

21,0 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austeniseringstemperatur	990-1080°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

●	RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBEAD STÅNG, mm																	
	12,7	20	22	25,4	28	32	35	38	41	43	45	50	50,8	55	57,2	60	63,5	
	70	76,2	80	82,6	85	90	95	100	102	108	115	120	125	127	135	140	150	
	153	160	165	170	180	191	200	203	216	225	230	240	250	254	260	270	280	
	300	310	313	330	335	340	350	356	364	380	400	407	450	500				

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material
Toleranser, se flik 3

○ RUND, HÅLAD, GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

YD		ID
115	x	50,8
254	x	152,4
300	x	152,4

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

10 12 15 18 22 28 35 43 54

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBEAD/GROVBEBARBEAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd										
6	30	57									
8	30	57									
10	30	45	57	86	108						
12	30	57	69	86	108						
15	30	45	57	69	86	108	133	158			
18	57	69	86	108	133	166					
22	45	57	69	82	86	108	133	158	166	210	
28	28	45	57	69	82	86	108	133	158	166	210
35	35	57	69	86	108	133	166	210	260		
40	300										
41	41										
43	43	86	108	133	166	210	260				
50,8	305										
54	82	108	133	158	210	260					
57	57										
63,5	153	203	254								
67	82	108									
69	69										
76,2	102	203									
80	160	250									
82	82										
86	86										
88,9	304,8										
101,6	304,8										
102	102	153	203	254							
114,3	304,8										
127	127	203,2	254	304,8							
152,4	304,8										
153	153	203	254								
203	203										
254	254										
304,8	304,8										

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBEAD PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd										
6	100										
8	40	80	100	150							
10	63	100	125	150	200						
12	25	80	100	150							
16	50	63	80	100	125	150	160	200	250		
20	40	80	100	125	150	160	200	250	315		
25	25	50	80	100	125	150	160	200	250	300	
32	50	100	125	160	200	250					
40	40	50	60	63	80	100	125	160	200	250	
50	50	80	100	125	150	200	250	300			
60	100	250									
63	100										
80	80										

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material
Toleranser, se flik 3