



Uddeholm Nimax ESR är ett lågkolhaltigt plastformstål som levereras med en hårdhet på ~40 HRC. Uddeholm Nimax ESR har samma goda egenskaper som den konventionellt framställda Uddeholm Nimax. Tack vare den extra omsmältningen i produktionsprocessen har renhet och homogenitet lyfts till en högre nivå, vilket ger förbättrade polerings- och mönstringsegenskaper samt högre seghet och duktilitet. Uddeholm Nimax ESR är utvecklad speciellt för medelstora och stora plastformningsverktyg med höga kvar på ytfinhet. Transparenta, högglanspolerade och mönstrade formar inom exempelvis fordons-, vitvaru- och förpackningsindustrin är exempel på användningsområden. Uddeholm Nimax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld och Laser-Weld.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,1	0,3	2,5	3,0	0,3	1,0

Färgmärkning

Blå

Leveranstillstånd

360-400 HB

Uddeholm Nimax ESR är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard

ASSAB NIMAX ESR

Värmeledningsförmåga vid 200°C

28 W/m °C

DIMENSIONER

■ PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
229	963
315	1165
600	850

SVETSELEKTRODER

- TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm
1,0 1,6
- LASER WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm
0,2 0,3 0,4 0,5 0,6

Uddeholm Nimax ESR är en ny produkt. Det innebär att dimensionsprogrammet kan komma att revideras. Den senaste informationen finns alltid på www.uddeholm.com

Toleranser, se flik 3