

Uddeholm Elmax SuperClean är ett höglegerat verktygsstål speciellt framtaget för tekniska plaster med höga halter av tillsatsmaterial, t.ex. glasfiber, som ställer stora krav på nötnings- och korrosionsbeständighet. Exempel finns inom elektronikindustrin, bl.a. verktyg för tillverkning av kopplingar, kontakter, motstånd och integrerade kretsar. Uddeholm Elmax kan även användas inom livsmedels-industrin och för olika typer av knivar, där korrosionsmotstånd är avgörande samtidigt som slitstyrkan är viktig. Uddeholm Elmax har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,7	0,8	0,3	18,0	1,0	3,0

Färgmärkning

Blå/svart

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 280 HB

Motsvarande standard

ASSAB ELMAX SUPERCLEAN

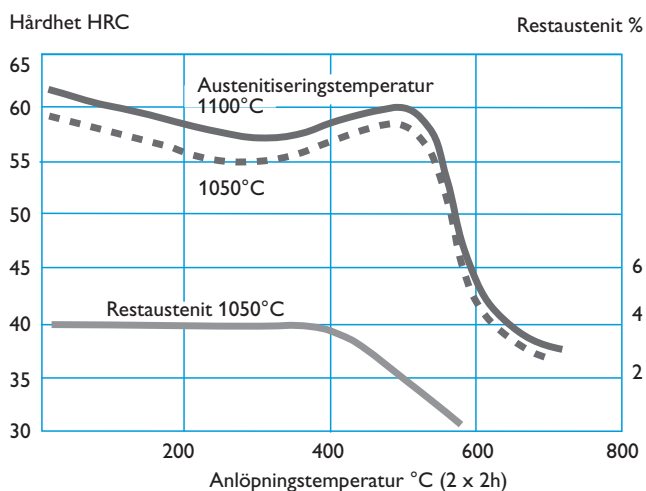
Värmeledningsförmåga vid 200°C

15 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

- Mjukglödningstemperatur 980°C
- Austeniseringstemperatur 1050-1100°C
- Släckningsmedel Luft, etapp, salt
- Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

15 20 28 32 35 38 42 46 50,8 57,2 60 63,5 70 76,2 80 90 102
115 127 140 153 180

■ PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
2,5	650
3,78	650
4,56	650
5,2	650
5,94	650
6,76	650
15,2	650

■ PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
32	300
50	304
60	133
63	400
65	185
102	254
200	400

■ PLATT, FÖRBEARBTADE PLATTOR, mm Längd ca 2 m

Tjocklek	Bredd
12	200
16	160 200
20	200
25	200
32	200
40	250
50	250 300

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm