

Uddeholm Corrax är ett mycket korrosionströgt material som lämpar sig väl för formsprutning av korrosiva plaster, till matarskruvar och som matriser vid strängsprutning. Som konstruktionsmaterial är Uddeholm Corrax också intressant inom läkemedels- och livsmedelsindustrin tack vare kombinationen av hög hårdhet och motstånd mot korrosion. Åldringsprocessen för att få Corrax till 50 HRC är både enkel, snabb och billig. Dessutom är det ett av våra absolut mest formstabila material, med en väldigt liten krympning, lika i alla riktningar. Uddeholm Corrax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0,03	0,3	0,3	12,0	9,2	1,4	1,6

Färgmärkning

Svart/grå

Leveranstillstånd

Upplösningsbehandlat till ca 34 HRC

Motsvarande standard

ASSAB CORRAX

Värmeledningsförmåga vid 200°C

18 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

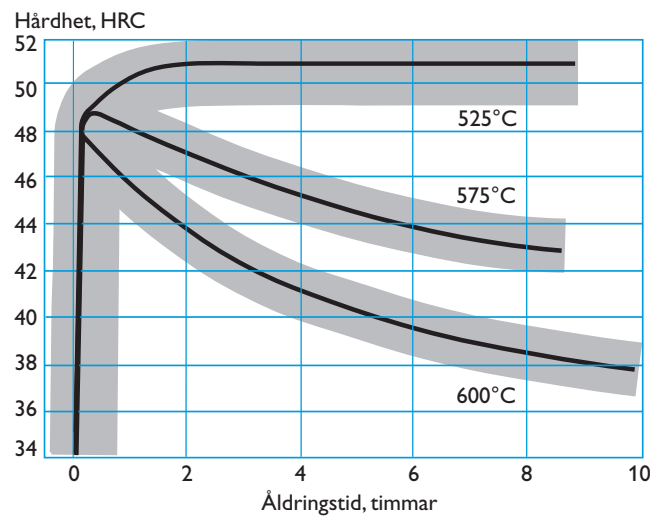
Upplösningsbehandlingstemp. 850°C

Åldringstemperatur 400-600°C

Släckningsmedel Luft

Avspänningsglödning Kan inte utföras som för andra stål. En ökning av temperaturen resulterar i ökad hårdhet p.g.a. åldringseffekten.

Åldring



DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

16 28 35 43 **50,8 63,5 76,2 90 102 127 153 180 254**

■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd		
28	206	256	
35	166	206	256
43	256		
51	457		
63	250		
76,2	305	457	
102	305	457	
127	610		
153	610		
171	546		
203	610		
306	508		

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6