



Uddeholm Tyrax ESR är ett högkvalitativt stål för plastformning med hög hårdhet och korrosionsbeständighet, och som är konstruerat för att enkelt och snabbt kunna poleras till den allra högsta ytfinishen. Stålkvaliteten är utvecklad för formning av högpresterande plaster som ofta är fyllda med glasfiberarmering och tillsatser som till exempel flamskyddsmedel.

#### Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	+N
0,4	0,2	0,5	12	2,3	0,5	

#### Färgmärkning

Svart/Violett

#### Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 190 HB

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödning	860°C
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.
Austeniseringstemperatur	1050-1080°C

## DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

28 35 38 43 50,8 57 63,5 72 102 180 254 350

■ PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
50	350 400
63	200 250 305 500
76,2	153
80	200
140	210
203	610
254	610