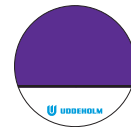


# Uddeholm Vanadis® 23 SuperClean



Uddeholm Vanadis 23 SuperClean är ett pulvermetallurgiskt snabbstål speciellt lämpligt för stansning och formning av tunnare arbetsmaterial där förslitningen av verktyget är blandad abrasiv/adhesiv. Uddeholm Vanadis 23 är också lämpligt där en hög tryckhållfasthet krävs för att undvika plastisk deformation av verktyget som exempelvis vid stansning av stål med medelhög till hög kolhalt samt stansning av hårdare arbetsmaterial som härdat eller kallvalsat bandstål. Stålet används även som plastformstål med mycket hög abrasiv nötningsbeständighet och för komponenter för plastformning som exempelvis matarskruvar, innerrör för plastformningsmaskiner, munstycken, skruvspetsar samt granuleringsknivar. Uddeholm Vanadis 23 har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

## Riktanalys

C	Cr	Mo	W	V
1,28	4,2	5,0	6,4	3,1

## Färgmärkning

Violet

## Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ~260 HB  
Draget max 320 HB

## Motsvarande standard

ASSAB	ASSAB 23 SUPERCLEAN		
SS	2725	W. Nr.	1.3395
AISI	M3:2	EN	HS6-5-3

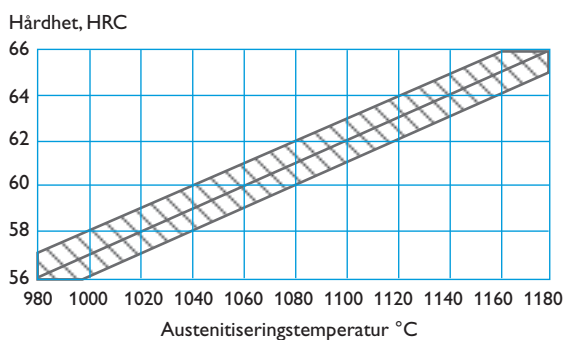
## Värmeledningsförmåga vid 400°C

28 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850-900°C
Austeniseringstemperatur	1050-1180°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

### Anlöpning



Hårdhet vid olika hårdtemperaturer och anlöpning 3 x 1 timme vid 560°C (± 1 HRC)

HRC	°C
58	1020
60	1060
62	1100
64	1140
66	1180

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40	42	46	50,8	52	54
60	63,5	65	70	76,2	80	82,6	85	90	100	102	110	115	120	125	130	140
150	153	160	170	180	190	203	210	225	250	270	305	370	420			

● RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm Längd 3 m

4,3 5,3 6,3 7,3 8,3 9,3 10,3 12,3 13,3 15

■ PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
5,2	750
6,2	750
9,2	750
11,2	750
13,2	750
21	750
28	750
34	750

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
10	57
12	57 108
15	108
18	108
20	20 260
22	57 108 158 210
27	83
28	57 108 158 210 260
35	108 158 210
40	150 <b>380</b>
41	57
43	43 108 210
50	150
54	108 158 260
57	57
63	<b>150</b>
69	69
76,2	<b>152,4 203,2 305</b>
80	<b>102</b>
100	<b>550</b>
102	<b>305</b>
120	<b>120</b>
200	<b>400</b>

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd ca 2 m

Tjocklek	Bredd
8	50
10	50 100
16	50 100
20	50 100 200
25	100 200
32	100 200
40	100 200
50	50 100

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material

Toleranser, se flik 3