



Uddeholm Rigor är ett verktygsstål som ofta används vid kallarbetsapplikationer som pressning, stansning och klippning. Rigor kännetecknas av god skärbarhet och god måttstabilitet vid härdning samt goda genomhärdningsegenskaper. Uddeholm Rigor erbjuder en förstklassig kombination av hög slitstyrka och seghet och har därför länge betraktats som ett universalstål för kallarbete vid medellånga seriestorlekar.

### Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,0	0,3	0,6	5,3	1,1	0,2

### Färgmärkning

Röd/grön

### Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 215 HB

### Motsvarande standard

ASSAB	XW-10	W. Nr.	1.2363
SS	2260	AISI	A2
BS4659	BA2	EN	X100CrMoV5-1

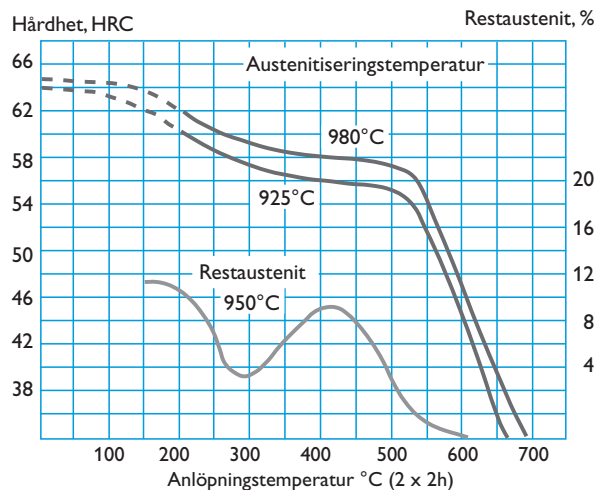
### Värmeledningsförmåga vid 200°C

27 W/m °C

## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austeniseringstemperatur	925-970°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

12,7	14	16	18	22	25,4	28	32	35	38	41	43	45	<b>50</b>	<b>50,8</b>	<b>55</b>	<b>57,2</b>
<b>63,5</b>	<b>70</b>	<b>76,2</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>95</b>	<b>100</b>	<b>115</b>	<b>120</b>	<b>125</b>	<b>127</b>	<b>135</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>153</b>	<b>160</b>	<b>165</b>
<b>170</b>	<b>180</b>	<b>191</b>	<b>200</b>	<b>203</b>	<b>216</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>280</b>	<b>305</b>	<b>330</b>	<b>380</b>	<b>407</b>				

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material  
Toleranser, se flik 3

PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

6 8 10 12 15 18 22 28 35 43 54 67 84

PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd												
8	108												
10	45	108											
12	30	86	108	133									
15	30	38	57	69	108	133	166	210					
18	45	57	86	108	133	166	210	260					
22	38	45	57	69	108	133	166	210	260				
28	28	38	45	57	69	86	108	133	158	166	210	260	
35	45	57	69	86	108	133	166	210	260				
43	43	57	69	86	108	133	166	210	260				
50,8	<b>305</b>												
54	69	86	108	133	210	260							
57	57												
63	<b>166</b>	<b>200</b>	<b>206</b>	<b>265</b>	<b>300</b>	<b>350</b>							
67	82	108											
69	69												
76,2	<b>203</b>	<b>254</b>											
80	<b>100</b>	<b>160</b>											
82	82												
100	<b>175</b>	<b>400</b>											
102	<b>203</b>	<b>254</b>											
107	<b>107</b>												
125	<b>350</b>												
127	<b>127</b>												
153	<b>203</b>	<b>254</b>											
254	<b>254</b>												
315	<b>315</b>												

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material  
Toleranser, se flik 3

PLATT/FYRKANT, FÖRBEBARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Längd ca 2 m markeras med fet stil

Tjocklek	Bredd													
4	40	50												
6	50	63	80	100										
8	25	40	50	63	80	100	125							
10	25	32	40	50	63	80	100	125						
12	32	40	50	63	80	100	125	160	200					
16	16	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250		
20	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250		
25	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	
32	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400		
40	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400			
50	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400				
63	63	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>160</b>	<b>200</b>	<b>250</b>							
80	80	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>160</b>	<b>200</b>	<b>250</b>								
100	<b>100</b>	<b>160</b>	<b>200</b>	<b>250</b>										
125	<b>125</b>													

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm