Uddeholm Mirrax® 40

Uddeholm Mirrax 40 är ett ESR-omsmält korrosionsbeständigt stål som levereras seghärdat till 40 HRC. Tillverkningsprocessen ger ett mycket rent stål med utmärkt polerbarhet. Dessutom leder kombinationen av hög hårdhet och hög hållfasthet till verktyg med bra motstånd mot intryckningar, vilket minskar risken för oväntade haverier och ger längre verktygslivslängd.
Uddeholm Mirrax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld. För lasersvetsning matchar Uddeholm Stavax lasertråd.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	+N
0,21	0,9	0,45	13,5	0,2	0,6	0,25	

Färgmärkning
Orange/grön

Leveranstillstånd
Seghärdat till 360-400 HB
Uddeholm Mirrax 40 är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard
ASSAB MIRRAX 40 | AISI 420 mod.

Värmeledningsförmåga vid 200°C
20 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Avspänningsglödgning	Avsedd att användas i sitt leveranstillstånd. För ytterligare information se teknisk broschyr för Uddeholm Mirrax 40.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEARBETAD STÅNG, mm

30 **50,8** **60** **90** **102** **110** **127** **140** **180** **210** **254** **305** **350**

PLATT, OBEARBETAD/GROVBEARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
30	256
80	**250** **610** **800**
90	**1100**
100	**400** **610** **800**
102	**305**
120	**1100**
140	**400** **610** **800**
200	**400** **610** **1100**
250	**610**
350	**610**
356	**762**
450	**610**

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6

● LASER WELD - TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm

0,2 0,3 0,4 0,5 0,6

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material
Toleranser, se flik 3