

Uddeholm Impax Supreme levereras i seghärdat tillstånd. Stålet har mycket låg svavelhalt, vilket medför utomordentliga polerings- och fotoetsningsegenskaper samt god bearbetbarhet och jämn hårdhet.

Uddeholm Impax Supreme används som plastformstål och till strängsprutformar för termoplaster, blåsformar, bockverktyg, konstruktionsdetaljer och axlar. Uddeholm Impax Supreme lämpar sig även utmärkt till flam- eller induktionshärdning eller nitrering.

Uddeholm Impax Supreme finns som belagda elektroder/Weld och som tillsatsmaterial/TIG-Weld.

## Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,37	0,3	1,4	2,0	0,2	1,0

## Färgmärkning

Gul/grön

## Leveranstillstånd

Seghärdat till 290-330 HB

Uddeholm Impax Supreme är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

## Motsvarande standard

ASSAB	718 SUPREME	W. Nr.	~1.2738
AISI	P20 mod.	EN	40CrMnNiMo8-6-4

## Värmeledningsförmåga vid 200°C

28 W/m °C

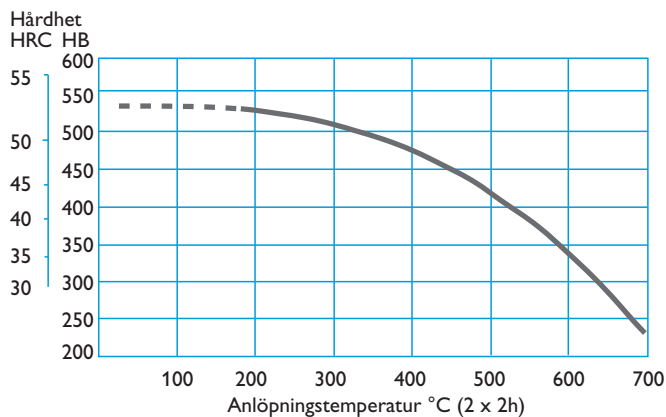
## VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur 700°C

Austenitiseringsstemperatur 850°C

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 550°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

## DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

12,7 18 22 28 35 43 **50,8** **55** **63,5** **70** **76,2** **80** **90** **102** **115** **127** **140**  
**153** **165** **180** **203** **230** **254** **280** **300** **308** **330** **350** **356** **380** **400** **407** **450** **500**  
**600** **800**

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20 25 28 30 35 40 43 50 54 60 64 70 74 80 84 90 94  
100 105 110 115 120 127 130

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
63	<b>400</b>
80	<b>300</b>
100	<b>100</b>
102	<b>305</b>
136	<b>246 596</b>
156	<b>496</b>
196	<b>296 346</b>
203	<b>915</b>
346	<b>496 1050</b>
496	<b>1250</b>

## SVETSELEKTRODER

● WELD - ARTEGNA BELAGDA ELEKTRODER, mm

2,5 3,25 4,0

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6