

Uddeholm Arne är ett universellt oljehärdande verktygsstål av äldre typ med stor användbarhet för kallarbetsändamål. Stålet har god skärbarhet och beständighet vid härdning samt en bra kombination av hög ythårdhet och seghet efter härdning och anlöpning. Tillsammans ger dessa egenskaper ett stål som lämpar sig för tillverkning av verktyg för korta serier med god tillverkningsekonomi. Uddeholm Arne finns i ett stort dimensionsprogram och i många utföranden.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	W	V
0,95	0,3	1,1	0,6	0,55	0,1

Färgmärkning

Gul

Leveranstillstånd

Mjukglöddgat till ca 190 HB

Motsvarande standard

ASSAB	DF-2	W. Nr. 1.2510
SS	~2140	AISI O1
BS4659	BO1	

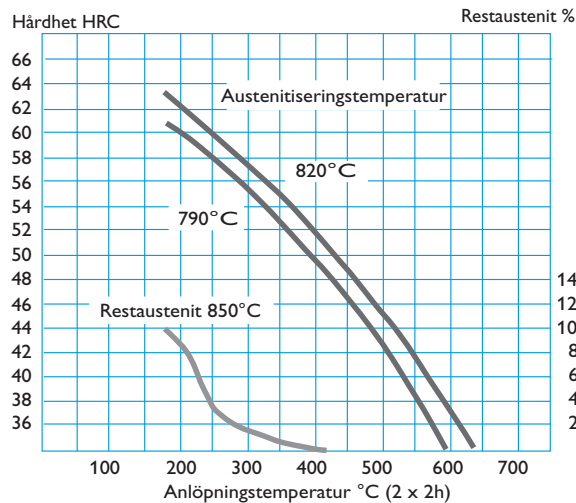
Värmeledningsförmåga vid 200°C

33 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

- Mjukglödningstemperatur 780°C
- Austeniseringstemperatur 790-850°C
- Släckningsmedel Olja, etappbad
- Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i olja. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

- RUND, CENTERLESSLIPAD STÅNG, h8, mm Längd ca 2 m
- 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 18 20 22 25
- 28 30

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,4	28	30	32	35	38	41	45	50	60	70	80	85
90	95	100	102	108	115	125	135	140	150	160	170	180	191	200	203	225
230	250	254	280	300	305	330	350	400								

■ PLÅT, tjocklek, mm Längd ca 4250 mm

10	12	15	18	22	28	35	43	54
----	----	----	----	----	----	----	----	----

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd															
6	38	45	57													
8	30	38	57	108												
10	30	38	57	69	86	108	133	166								
12	30	38	57	108	133	166										
15	30	38	45	69	86	108	133	166	210	260						
18	18	38	45	57	69	82	86	108	133	158	166	210	260			
22	45	57	69	82	86	108	133	166	210	260						
23	23															
25,4	25,4															
28	38	45	57	69	86	108	133	158	166	210	260					
35	35	45	57	86	108	133	166	210	260							
41	41	57	69	82	133	158										
43	86	108	210	260												
50,8	50,8															
54	69	82	108	133	166	210	260									
57	57															
63,5	254															
67	82	108														
69	69															
76,2	203	254														
82	82															
102	102	153	203													
127	127															
153	153	203	254													

■ PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd							
6	50	80	100					
8	25	100						
10	32	40	50	63	80	100	125	160
12	25	40	50	63	125			
16	40	50	63	80	100	125	160	200
20	40	63	80	100	125	160	200	250
25	25	50	63	100	125	160	250	
32	63	80	100	125	160	200		
40	80							
50	50	100						

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm

Dimensioner med fet stil anger grovbearbetat material

Toleranser, se flik 3