

## Flachstahl

Breite mm   Dicke mm		6	8	10	12	15	18	22	28	35	40	43	50,8	54	63,5	67	76,2	80	88,9	101,6	102	114,3	127	152,4	153	
30		□	□	□	□	□	□	□																		30
45				□		□	□	□	□	□																45
57		□	□	□	□	□	□	□	□	□		□														57
69					□	□	□	□	□	□				□												69
82						□	□	□	□					□		□										82
86				□	□	□	□	□	□	□		□														86
102																	■									102
108				□	□	□	□	□	□	□		□		□		□										108
127																■										127
133					□	□	□	□	□	□		□		□												133
153															■								■			153
158					□		□	□	□					□			■									158
160																		■								160
166						□	□	□	□	□		□		□				■								166
203															■		■					■		■	■	203
210							□	□	□		□		□													210
250																		■								250
254															■		■		■		■		■		■	254
260								□	□		□		□													260
300											■															300
304,8													■						■	■			■	■	■	304,8
305													■													305

□ = unbearbeiteter Stahl ■ = bearbeiteter Stahl

## Vierkantstahl

Kantenlänge mm	18	28	35	41	43	57	69	82	86	102	127	153	203	254	304,8										
	□	□	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	■	■										

□ = unbearbeiteter Stahl ■ = bearbeiteter Stahl

## Rundstahl

Durchmesser mm	12,7	20	22	25,4	28	32	35	38	41	43	45	48													
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○													
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●																						

○ = unbearbeiteter Rundstahl ● = bearbeiteter Rundstahl

## Bleche

Breite mm   Dicke mm		10	12	15	18	22	28	35	43	54	
1030		□	□	□	□	□	□	□	□	□	1030

Breite (Produktionsabhängig) □ = unbearbeiteter Stahl

## Hohlstahl

Innen-/Außendurchmesser mm		50,8	76,2	88,9	152,4				
ID	AD	○							115
115			○						153
153				○					180
180					○				203
203						○			254
254							○		300
300									

○ = Hohlstahl bearbeitet