

Flachstahl

Breite mm Dicke mm																											
	6	8	10	12	15	18	22	27	28	32	35	38	43	50,8	54	60	63,5	67	70	80	90	102	153	178	203	300	
30	□		□		□		□																				30
38				□																							38
45	□			□		□	□		□																		45
57		□		□		□			□			□	□														57
69					□		□				□	□			□												69
82																□											82
86				□		□	□				□	□															86
108			□		□		□			□	□	□			□							□					108
127																	■										127
133				□		□		□		□		□	□		□												133
153												□					■						■				153
158							□				□				□												158
160																	■			■		■					160
166					□			□		□	□		□		□						■		■	■			166
203								□		□							■			■		■	■				203
210									□		□		□		□						■						210
250																					■						250
254																	■						■	■			254
260								□		□		□		□		□											260
305														■							■		■	■	■	■	305
407																						■		■		■	407
457																	■			■	■	■					457
528																										■	528

Toleranzen siehe Seite 78

□ = unbearbeiteter Stahl ■ = bearbeiteter Stahl

Vierkantstahl

Kantenlänge mm	18	28	43	57	69	82	86	102	127	153	203	254															
	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	■															

Toleranzen siehe Seite 78

□ = unbearbeiteter Stahl ■ = bearbeiteter Stahl

Rundstahl

Durchmesser mm	13	16	20	22	25,4	28	32	35	38	43	48																
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Toleranzen siehe Seite 78

○ = unbearbeiteter Rundstahl ● = bearbeiteter Rundstahl

Bleche

Breite mm Dicke mm																													
	4,2	6	8	10	13	16	19	22	25	27	30	32	35	38	43	54													
1030	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□												1030	

Breite (Produktionsabhängig)

□ = unbearbeiteter Stahl