

## Flachstahl

Breite mm	Dicke mm																				Breite mm	
	43	50	54	63	67	76,2	80	90	102	127	143	145	153	160	178	203	254	305	356	407		
102						■																102
105					□																	105
125				■																		125
127						■																127
130																						130
153						■			■	■												153
160				■																		160
165											■											165
166																						166
191												■										191
200							■															200
203				■		■		■	■	■												203
206																						206
250				■			■															250
254						■		■	■	■			■									254
256	△		△																			256
300		▲		■			■							■								300
305						■			■	■			■									305
350		▲		■										■								350
356									■	■												356
400		▲		■			■							■								400
407						■			■	■			■		■	■						407
450		▲		■										■								450
457								■	■	■					■	■	■					457
500														■								500
508						■				■			■			■	■	■	■			508
610									■	■			■		■	■	■	■				610
762																	■	■	■	■		762

Toleranzen siehe Seite 47

□ = unbearbeiteter Stahl    ■ = bearbeiteter Stahl  
 △ = unbearbeiteter Stahl, keine ESU-Ausführung    ▲ = unbearbeiteter Stahl, keine ESU-Ausführung

## Vierkantstahl

Kantenlänge mm	57	69	102																				
	△	□	■																				

Toleranzen siehe Seite 47

□ = unbearbeiteter Stahl    ■ = bearbeiteter Stahl  
 △ = unbearbeiteter Stahl, keine ESU-Ausführung

## Rundstahl

Durchmesser mm	32	35	38	41	43	45	48																
	△	△	△	△	△	△	△																
	50,8	55	57,2	60	63,5	70	76,2	82,6	90	95	102	105	115	127	140	153	160	170					
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180	203	216	230	246	254	270	280	305	310	325	330	356	381	407	432	450	508					
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	550																						
	●																						

Toleranzen siehe Seite 47

△ = unbearbeiteter Stahl, keine ESU-Ausführung    ● = bearbeiteter Stahl

Weitere Abmessungen auf Anfrage!