



Uddeholm Vancron SuperClean är ett högpresterande pulverstål som är lämplig i krävande produktionsmiljöer där beläggning är otillräckligt eller inte ett alternativ. Utmaningarna kan bestå av snäva toleranser, komplicerade konstruktioner eller krav på snabbt underhåll. Den nya lösningen har högt motstånd mot abrasiv nötning och påkletning vilket kan förlänga verktygets livslängd. Fördelar:

- Längre verktygslivslängd
- Förutsägbar produktion
- Jämn kvalitet
- Högre kapacitet
- Kortare utvecklingstid

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
1,3	0,5	0,4	4,5	1,8	10	1,8

Färgmärkning

Grön/mörkblå

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 300 HB

Värmeledningsförmåga vid 200°C

25 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

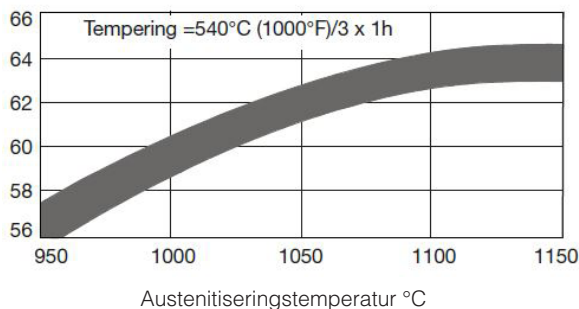
Mjukglödningstemperatur 900°C

Austenitiseringsstemperatur 950-1150°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 600-700°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning Hårdhet HRC



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

12,7 16,2 18 25,4 32 40 50,8 63,5 70 80 90 102 127 140 153 180 203
230 254 285

■ PLATT/FYRKANT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
63,5	254
102	254
153	254