

Uddeholm Vanadis® 60 SuperClean



Uddeholm Vanadis 60 SuperClean är ett högt legerat pulvermetallurgiskt snabbstål med en kobolthalt på 10,5%, som har en positiv effekt på varmhårdheten och anlöpningsbeständigheten. Stålet är speciellt lämpligt för kallarbetsapplikationer som fordrar en kombination av mycket hög nötningsbeständighet och mycket hög tryckhållfasthet.

Uddeholm Vanadis 60 har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Cr	Mo	W	V	Co
2,30	4,2	7,0	6,5	6,5	10,5

Färgmärkning

Guld

Leveranstillstånd

Mjukglödgat max 340 HB

Motsvarande standard

ASSAB	ASSAB 60 SUPERCLEAN
SS	2727 W.Nr. ~1.3292

Värmeledningsförmåga vid 400°C

25 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

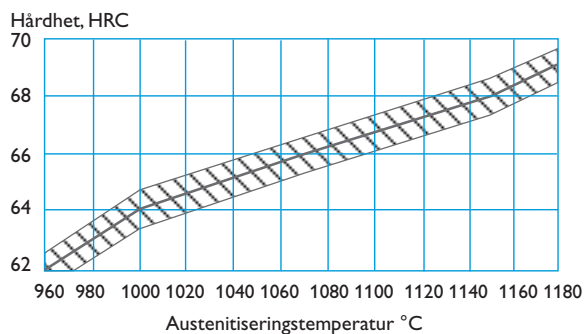
Mjukglödningstemperatur 850-900°C

Austenitiseringsstemperatur 1100-1180°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning ska verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Hårdhet vid olika hårdtemperaturer och anlöpning 3 x 1 timme vid 560°C (± 1 HRC)

HRC	°C
62	960
64	1000
66	1070
68	1150
69	1180

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

16 20 22 26 32 38 42 52 65 90 102 130 160 210

● RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm Längd 3 m

10,3 12,3

■ PLATT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
22	108
24	203
25	100
28	108 158
38	210
40	203
54	260
63	585
64	205
80	250
100	250
102	305 600 610
152	202