

Uddeholm Vanadis® 30 SuperClean



Uddeholm Vanadis 30 SuperClean är ett pulvermetallurgiskt snabbstål med en kobolthalt på 8,5%, som har en positiv effekt på varmhårdenheten och anlöpningsbeständigheten. Eftersom kobolt inte bildar karbider är nötningsbeständigheten hos Uddeholm Vanadis 30 likvärdig med Vanadis 23, men med ökad tryckhållfasthet och förbättrade högttemperaturegenskaper. Uddeholm Vanadis 30 rekommenderas för krävande kallarbetsapplikationer såsom stansning av hårdare arbetsmaterial, t. ex. stål med hög kolhalt eller kallvalsat bandstål. Det är även lämpligt för skärande verktyg som borrar och gängtappar. Uddeholm Vanadis 30 har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Cr	Mo	W	V	Co
1,28	4,2	5,0	6,4	3,1	8,5

Färgmärkning

Mörkgrön

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till max 300 HB

Draget till max 320 HB

Motsvarande standard

ASSAB	ASSAB 30 SUPERCLEAN	W. Nr.	1.3294
SS	2726	EN	HS10-4-3-10
AISI	~M3:2+Co		

Värmeledningsförmåga vid 400°C

26 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

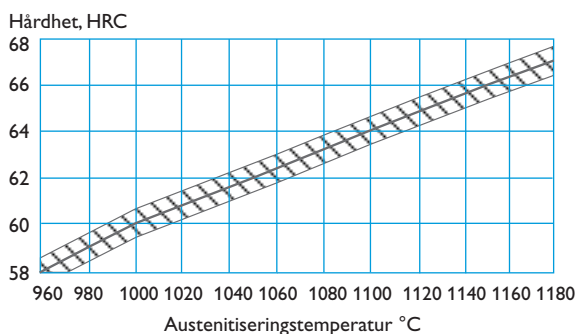
Mjukglödningstemperatur 850-900°C

Austenitiseringsstemperatur 1050-1180°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Hårdhet vid olika hårdtemperaturer och anlöpning 3 x 1 timme vid 560°C (± 1 HRC)

HRC	°C
60	1000
62	1050
64	1100
66	1150
67	1180

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER



RUND, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

16 18 20 22 26 30 35 40 46 48 52 60 70 82,6 85 110 130
140 170 290



RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm Längd 3 m

8,3 10,3 12,3 13 14 15



PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd	
17	200	
20	45	210
22	208	
30	208	
35	260	
43	210	
50	380	
54	210	
55	260	
66	600	
102	102	350