

Uddeholm Vanadis® 23 SuperClean



Uddeholm Vanadis 23 SuperClean är ett pulvermetallurgiskt snabbstål speciellt lämpligt för stansning och formning av tunnare arbetsmaterial där förslitningen av verktyget är blandad abrasiv/adhesiv. Uddeholm Vanadis 23 är också lämpligt där en hög tryckhållfasthet krävs för att undvika plastisk deformation av verktyget som exempelvis vid stansning av stål med medelhög till hög kolhalt samt stansning av hårdare arbetsmaterial som härdat eller kallvalsat bandstål. Stålet används även som plastformstål med mycket hög abrasiv nötningsbeständighet och för komponenter för plastformning som exempelvis matarskruvar, innerrör för plastformningsmaskiner, munstycken, skruvspetsar samt granuleringsknivar. Uddeholm Vanadis 23 har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Cr	Mo	W	V
1,28	4,2	5,0	6,4	3,1

Färgmärkning

Violett

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ~260 HB
Draget max 320 HB

Motsvarande standard

ASSAB	ASSAB 23 SUPERCLEAN
SS	2725
AISI	M3:2
W. Nr.	1.3395
EN	HS6-5-3

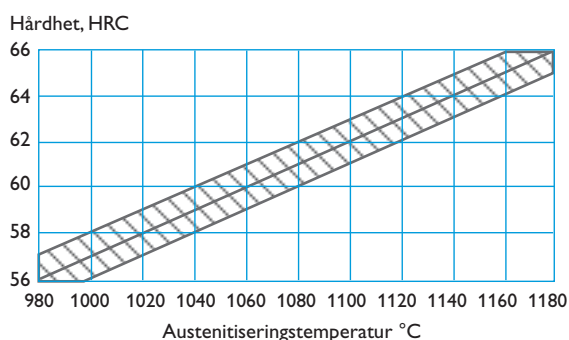
Värmeledningsförmåga vid 400°C

28 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850-900°C
Austenitiseringsstemperatur	1050-1180°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Hårdhet vid olika hårdtemperaturer och anlöpning 3 x 1 timme vid 560°C (± 1 HRC)

HRC	°C
58	1020
60	1060
62	1100
64	1140
66	1180

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	38	40	42	46	50,8	52
54	60	63,5	65	70	76,2	80	85	90	100	102	110	115	120	125	130	140
160	170	180	190	203	225	250	270	305	370	420						



RUND, KALLDRAGEN STÅNG, h9, mm Längd 3 m

3,3 4,3 5,3 6,3 7,3 8,3 9,3 10,3 12,3 13,3 15



PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
5,2	750
6,2	750
9,2	750
11,2	750
13,2	750
21	750
28	750
34	750



PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm



Tjocklek	Bredd
12	57 108
15	108
16	210 260
18	108 158 210 260
20	20 260
22	57 108 158 210
26	203
27	83
28	57 108 158 210 260
30	450
35	108 158 210
38	203
40	150 380
43	43 108 203 210
50	150 380
54	108 158 260
55	210
57	57
63	150
69	69
76,2	152,4 203,2 305
100	550
102	305
120	120
152	202
200	400



PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030mm



Tjocklek	Bredd
10	100
20	100
25	100
32	100 200
40	100

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm