

Uddeholm Sleipner är ett verktygsstål av universell karaktär med en mycket bred egenskapsprofil. Uddeholm Sleipner har god slitstyrka, mycket hög ythårdhet, goda genomhårdningsegenskaper samt mycket god dimensionsstabilitet vid härdning. Dessa egenskaper kombineras med goda egenskaper vid maskinbearbetning, trådnistning och slipning. Uddeholm Sleipner rekommenderas för verktyg, som kräver hög abrasiv/adhesiv slitstyrka och där viss risk för urflisning och sprickbildning föreligger såsom vid klippning, stansning och formning av tunna, hårda arbetsmaterial i medellånga seriestorlekar.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,9	0,9	0,5	7,8	2,5	0,5

Färgmärkning

Blå/brun

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till ca 235 HB

Motsvarande standard

ASSAB ASSAB 88

Värmeledningsförmåga vid 200°C

20 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

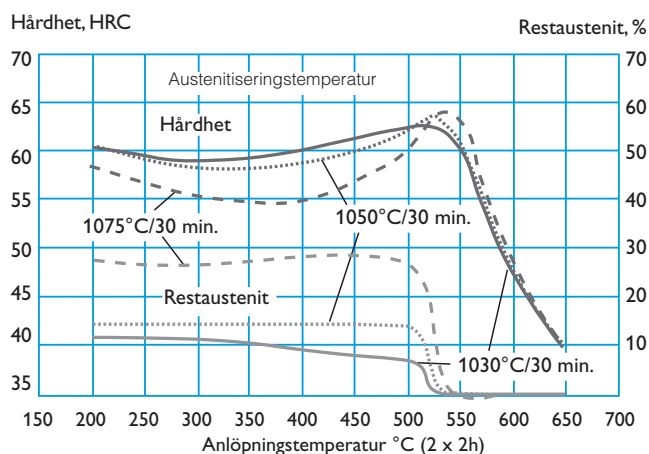
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austenitiseringsstemperatur 950-1080°C

Släckningsmedel Luft, etapp

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningsskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

13	16	20	22	25,4	28	32	35	38	43	48	50	50,8	55	60	63,5	70
76,2	80	90	95	100	108	120	127	140	150	160	170	180	200	203	225	250
270	280	290	300	320	330	356	380	400	460							

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 2000-4800 mm

4,2	6	8	10	13	16	19	23	25	28	30	32	35	38	43	54
-----	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd									
6	30	45								
8	57									
10	30	108								
12	38	45	57	86						
15	30	57	69	108	133					
18	18	45	86	166						
22	30	45	69	86	108	133	158			
28	28	45	57	108	133	166	210	260		
35	57	69	86	108	133	158	166	210	260	
43	43	57	69	86	108	133	166	210	260	
50,8	305									
54	69	82	108	133	158	166	210	260		
57	57									
60	457									
63,5	127	153	160	203	254					
67	108									
69	69									
70	457									
80	108	133	160	203	250	305	457			
85	610									
90	457									
102	102	153	160	203	254	305				
105	610									
127	127									
130	510									
153	153	203	254	305	407					
155	510									
178	305									
203	203	305	407							
254	254									
300	528									

Dimensioner med fet stil anger grovbebetat material

PLATT/FYRKANT, FÖRBEARBETADE PLATTOR, mm Längd 1030 mm

Tjocklek	Bredd															
4	25															
6	25	30	32	40	50	60	100									
8	20	25	32	40	50	60	80	100	125	150	200					
10	25	30	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250				
12	12	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250			
15	15	20	25	30	40											
16	16	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250				
20	20	25	32	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	315	
25	25	30	32	40	50	60	63	80	100	125	150	160	200	250	300	
30	30	40	50	60	80	150	200	250								
32	32	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	400			
40	40	50	60	63	70	80	100	125	150	160	175	200	250	300	350	400
50	50	63	70	80	100	125	150	160	200	250	300					
60	100	250														
63	63	80	100	125	160	200	250									
80	80	100	125	160	200	250										
100	160	200	250													

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm