

Uddeholm Skolvar är ett unikt verktygsstål som är särskilt utformat för varmformningsverktyg. Stålet har den bästa möjliga kombinationen av varmnötningsbeständighet, värmebeständighet och hög anlöpningsbeständighet vilket uppnås genom en optimerad tillverkningsprocess och väl avvägd kemisk sammansättning.

Materialet är utformat för att tåla extrema nivåer av hetta, tryck och nötning utan att förlora sin hårdhet eller slitstyrka. Andra egenskaper är hög hållfasthet och slitstyrka samt god nötningsbeständighet och värmebeständighet

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,7	0,2	0,45	5,0	2,25	1,6

Färgmärkning

Röd/Svart

Leveranstillstånd

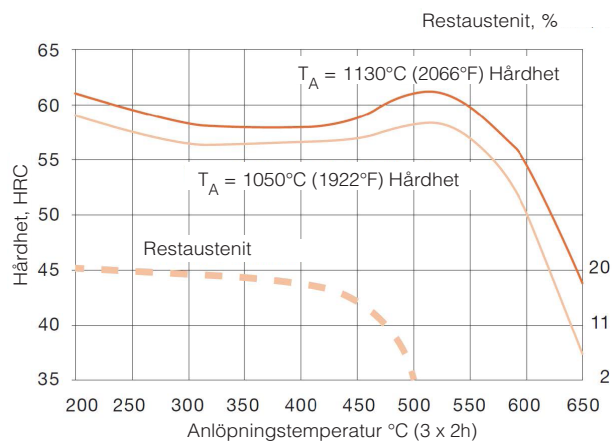
Mjukglödgat. Hårdhet ≤ 229 HB

Värmeledningsförmåga vid 500°C

29 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austenitiseringsstemperatur	1050-1150°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.
Anlöpning	



DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

50,8 55 63,5 70 76,2 90 101,6 120 140 160 180 203 230 280 305 320

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm



Tjocklek	Bredd		
63,5	225		
80	240	270	
90	400		
100	240	270	300
127	610		
150	300		
153	457		
170	225		
180	457		
200	400		
254	300		

SVETSELEKTRODER

● TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6 2,4

● MIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR MIG-SVETSNING, mm

1,2