

Uddeholm Ramax HH är ett seghärdat och rosttrögt stål, som i huvudsak är avsett för hållarplattor till plastformningsverktyg.

Uddeholm Ramax HH kännetecknas av mycket god bearbetbarhet, god korrosionsbeständighet, god hårdhet, jämn hårdhet i alla dimensioner och god motståndskraft mot intryckningar. I kombination med våra övriga rosttröga formstål erhålls en komplett korrosionsbeständig form. Uddeholm Ramax HH är också lämpligt som formstål, då kraven på ytfinish är låga vid tillverkning av plast- och gummidetaljer.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	S	+N
0,12	0,2	1,3	13,4	0,5	1,6	0,2	0,1	

Färgmärkning

Svart/brun med vit diagonallinje

Leveranstillstånd

Härdat och anlöpt till ca 340 HB

Uddeholm Ramax HH är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard

ASSAB RAMAX HH

Värmeledningsförmåga vid 200°C

24 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Avspänningsglödning

Efter grovbearbetning bör verktyget genomvärmas till 530°C. Hålltid 2 timmar.
Kyl därefter fritt i luft.

För ytterligare information se teknisk broschyr för Uddeholm Ramax HH.

DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

28	35	43	50,8	63,5	76,2	85	102	127	140	153	180	203	230	254	280	305
330	385	400	450													

■ PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20	25	28	30	35	38	40	43	50	54	60	64	70
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

 PLATT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd	
54	610	
64	306	406
76	1160	
86	1300	
88,9	508	
100	500	600
106	1300	
116	508	
127	609,6	
136	1300	
152,4	609,6	
160	600	
254	610	
305	610	