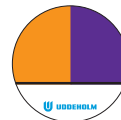


Uddeholm Orvar® 2 Microdized



Uddeholm Orvar 2 Microdized är ett stål, som kännetecknas av god nötningsbeständighet och hållfasthet vid höga temperaturer, jämn och bra bearbetbarhet och polerbarhet samt goda genomhårdningsegenskaper. Microdized (M) innebär att stålet genom avancerad processteknik får hög renhet och homogenitet.

Uddeholm Orvar 2 M rekommenderas vid strängpressning av aluminium för de delar som kommer i direkt kontakt med det heta aluminiumämnet dvs. matris, innerrör och bakplugg. Uddeholm Orvar 2 Microdized fungerar också utmärkt som verktygsmaterial för plastbearbetning och som konstruktionsmaterial.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,39	1,0	0,4	5,3	1,3	0,9

Färgmärkning

Orange/violett

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 185 HB

Motsvarande standard

ASSAB	8407-2M	W. Nr.	1.2344
SS	2242	AISI	H13
BS4659	BH13	EN	X40CrMoV5-1

Värmeledningsförmåga vid 400°C

29 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

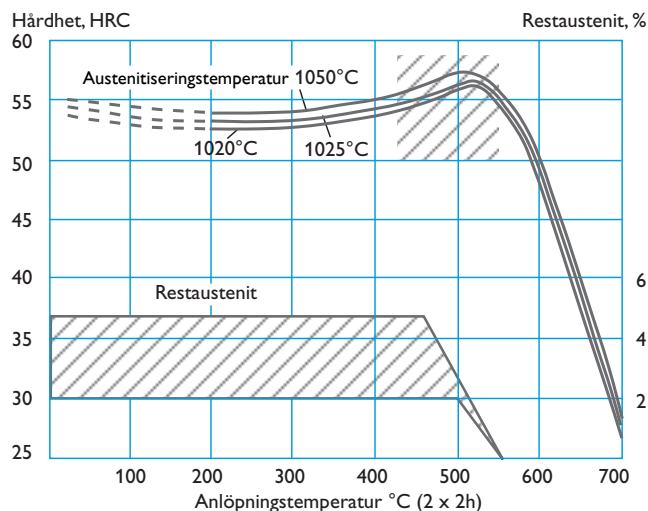
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austenitiseringsstemperatur 1020-1050°C

Släckningsmedel Luft, etapp, olja

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpning inom området 425-550°C rekommenderas normalt inte på grund av att seghetsegenskaperna försämrats inom detta temperatur-område.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

RUND, GROVBEBETAD STÅNG, mm

12,7	16	20	22	25,5	28	80	85	90	102	110	115	120	127	140	153	160
170	180	185	191	195	200	203	206	210	216	220	225	230	242	246	250	254
260	270	280	285	300	305	312	315	320	325	330	343	350	360	380	390	400
407	420	425	430	450	460	470	483	508								

RUND, RUNDPOLERAD STÅNG, k10, mm Längd ca 3-4m

10	20	25	30
----	----	----	----

PLATT, OBEARBEAD/GROVBEBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd					
28	57	105	130	166	266	
35	105	130	166	206		
43	105	130	166	206	256	
50	203	254	305	350		
54	105	130	166	206	256	
63	203	254	305	350		
76	153	254	457			
80	350	610				
90	203	610				
102	254	305	350	407	610	
127	254	305	407	457	610	
153	305	407	457	610		
180	407	457	610			
203	457	610				
254	457					
305	610					