

Uddeholm Nimax är ett seghärdat lågkolhaltigt plastformstål med utmärkt skärbarhet och god svetsbarhet. Den höga hårdheten i kombination med hög seghet resulterar i ett stål med bra motstånd mot intryckningar, som minimerar risken för oväntade haverier. Nimax kan användas för ett flertal olika applikationer inom plastformningsområdet i sitt leveranstillstånd, men går även att nitrera till högre hårdhet. Uddeholm Nimax används med fördel som hållarmaterial för t.ex. smides- och pressgjutningsverktyg samt skärverktyg liksom till diverse olika konstruktionsområden. Uddeholm Nimax finns som tillsatsmaterial/TIG-Weld, MIG-Weld och Laser-Weld.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,1	0,3	2,5	3,0	0,3	1,0

Färgmärkning

Ljusblå/mörkblå

Leveranstillstånd

360-400 HB. Uddeholm Nimax är avsedd att användas i sitt leveranstillstånd.

Motsvarande standard

ASSAB NIMAX

Värmeledningsförmåga vid 200°C

28 W/m °C

DIMENSIONER

 RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

25,4 28 35 43 **50,8** **63,5** **76,2** **90** **102** **115** **127** **153** **180** **200** **280** **300** **330**
350 **400** **450**

 PLÅT, Tjocklek, mm Längd ca 4000 mm

20 25,4 30 35 40 43 50,8 54 60 63 70

 PLATT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
80	1050
100	1050
116	496
120	1050
156	596
196	496
246	1050
254	610
296	596 1050 1176
346	796 1013
396	1050
496	710 1250

SVETSELEKTRODER

 TIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR TIG-SVETSNING, mm

1,0 1,6

 LASER WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR LASERSVETSNING, mm

0,2 0,3 0,4 0,5 0,6

 MIG WELD - ARTEGET TILLSATSMATERIAL FÖR MIG-SVETSNING, mm

1,2