

Uddeholm Formvar är ett högpresterande varmarbetsstål med mycket bra motstånd mot varmnötning och plastisk deformation. Tillsammans med egenskaper som god anlöpningsbeständighet och god hållfasthet vid förhöjda temperaturer gör det Formvar till ett lämpligt val i applikationer för extrusion och smide. Uddeholm Formvar har även utmärkt hårdbarhet och god måttbeständighet vid härdning och ytbeläggning.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,35	0,2	0,5	5,0	2,3	0,6

Färgmärkning

Violett/gulgrön

Leveranstillstånd

Mjukglöddat till <229 HB

Motsvarande standard

ASSAB FORMVAR

Värmeledningsförmåga vid 400°C

31 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

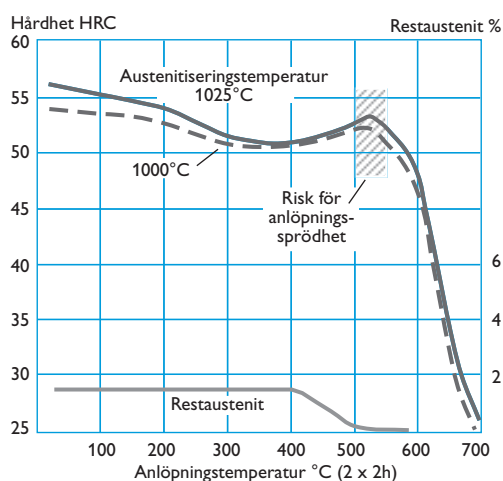
Mjukglödningstemperatur 850°C

Austenitiseringsstemperatur 1000-1030°C

Släckningsmedel Luft, etapp, olja

Avspänningsglödning Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpning inom temperaturområdet 500-550°C, till den förväntade slutliga hårdheten, bör undvikas då segheten försämras.

Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER

● RUND, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

50,8 55 63,5 70 120 140 160 180 203 223 230 254 280 305 320 500 520

■ PLATT, GROVBEBARBTAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
127	610
150	300
153	457
170	225
180	457
200	400
264	300
300	500