

Uddeholm Elmax SuperClean är ett höglegerat verktygsstål speciellt framtaget för tekniska plaster med höga halter av tillsatsmaterial, t.ex. glasfiber, som ställer stora krav på nötnings- och korrosionsbeständighet. Exempel finns inom elektronikindustrin, bl.a. verktyg för tillverkning av kopplingar, kontakter, motstånd och integrerade kretsar. Uddeholm Elmax kan även användas inom livsmedels-industrin och för olika typer av knivar, där korrosionsmotstånd är avgörande samtidigt som slitstyrkan är viktig. Uddeholm Elmax har mycket god dimensions- och formstabilitet vid värmebehandling.

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,7	0,8	0,3	18,0	1,0	3,0

Färgmärkning

Blå/svart

Leveranstillstånd

Mjukglödgat till ca 280 HB

Motsvarande standard

ASSAB ELMAX SUPERCLEAN

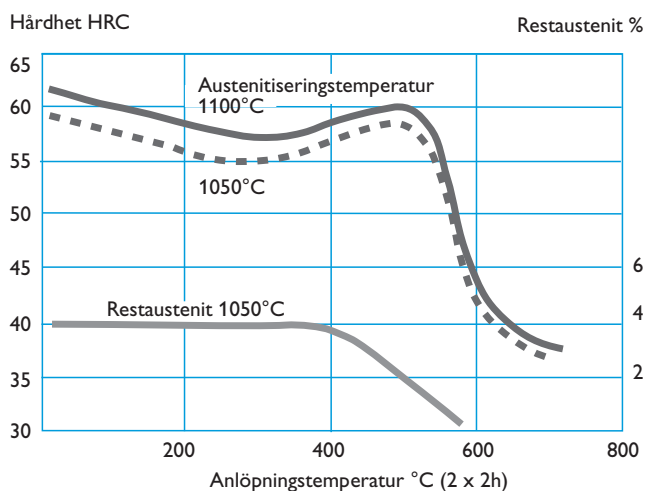
Värmeledningsförmåga vid 200°C

15 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	980°C
Austenitiseringsstemperatur	1050-1100°C
Släckningsmedel	Luft, etapp, salt
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



Anlöpningskurvorna är framtagna efter värmebehandling av prover i dimension 15 x 15 x 40 mm, kylning i cirkulerande luft. Beroende på verktygsstorlek och värmebehandlingsparametrar kan hårdheten bli lägre.

DIMENSIONER



RUND, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

15 20 28 32 35 38 42 46 50,8 57,2 60 63,5 70 76,2 80 90 102
115 127 140 153 180



PLÅT, mm Längd ca 2000-2200 mm

Tjocklek	Bredd
2,5	650
3,0	650
3,78	650
4,56	650
5,2	650
5,94	650
6,76	650
15,2	650



PLATT, GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

Tjocklek	Bredd
32	300
50	304
60	133
63	400
65	185
102	254
200	400



PLATT, FÖRBEBARBETADE PLATTOR, mm Längd ca 2 m

Tjocklek	Bredd
12	200
16	160 200
20	200
25	200
32	200
40	250
50	250 300

Toleranser: tjocklek +0,40/+0,65 mm, bredd +0,40/+0,80 mm