

Uddeholm Skolvar är ett unikt verktygsstål som är särskilt utformat för varmformningsverktyg. Stålet har den bästa möjliga kombinationen av varmnöttningsbeständighet, värmebeständighet och hög anlöpningsbeständighet vilket uppnås genom en optimerad tillverkningsprocess och väl avvägd kemisk sammansättning.

Materialet är utformat för att tåla extrema nivåer av hetta, tryck och nötning utan att förlora sin hårdhet eller slitstyrka. Andra egenskaper är hög hållfasthet och slitstyrka samt god nöttningsbeständighet och värmebeständighet

Riktanalys

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,7	0,2	0,45	5,0	2,25	1,6

Färgmärkning

Röd/Svart

Leveranstillstånd

Mjukglödgat. Hårdhet ≤ 229 HB

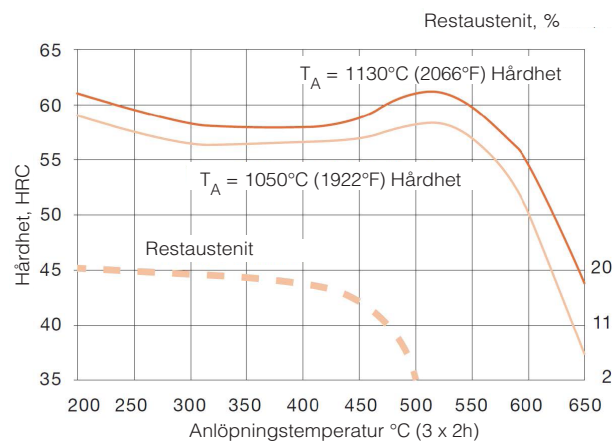
Värmeledningsförmåga vid 500°C

29 W/m °C

VÄRMEBEHANDLING

Mjukglödningstemperatur	850°C
Austenitiseringsstemperatur	1050-1150°C
Släckningsmedel	Luft, etapp
Avspänningsglödning	Efter grovbearbetning skall verktyget genomvärmas till 650°C. Hålltid 2 timmar. Kyl sakta till 500°C och därefter fritt i luft.

Anlöpning



DIMENSIONER

● RUND, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm

50,8 55 63,5 70 76,2 90 101,6 120 140 160 180 203 230 280 305 320

■ PLATT/FYRKANT, OBEARBETAD/GROVBEBARBETAD STÅNG, mm



Tjocklek	Bredd
63,5	225
80	240 270
90	400
100	240 270 300
127	610
150	300
153	457
170	225
180	457
200	400
254	300