

OVERFLADEBELÆGNING TIL PLASTINDUSTRIEN

Anvendelse af slidstærke og lavfriktions overfladebehandlinger er vidt udbredt i plastindustrien til f.eks. sprøjtstøbeforme. Ved korrekt anvendelse kan de bidrage til store besparelser i produktionen i form af optimeret cyklustid, forbedring af emneoverfladen og mindre værktøjsvedligehold.

Hos Uddeholm har vi et indgående kendskab til de forskellige processer og produkter. Vi kan derfor, i fællesskab med vores kunder, være med til at finde optimale løsninger, der bidrager til stor værdiskabelse for forme og værktøjsdele. Et optimalt resultat opnås, når overfladebelægningen kombineres med både det rigtige stål, en korrekt varmebehandling og en perfekt overfladestruktur.

APPLIKATIONER

Belægninger anvendes med stor fordel til bl.a.:
Sprøjtstøbning, ekstrudering, vakuumformning, blæseformning.

UDBYTTE VED BRUG AF BELÆGNING

Belægninger giver god beskyttelse af formindlæg, kerner og indsatse, udstødere og sliddele.

- Minimal slitage og ridser på de formgivende overflader
- Påklæbningstendenser reduceres/nemt at fjerne urenheder
- Koldsvejsning og rivninger på bevægelige dele reduceres
- Forbedrede slip- og afformningsegenskaber



BELÆGNINGER

TiN ULTRAFINE

TiN Ultrafine udmærker sig ved unik homogen struktur og meget glat overflade. Ultrafine anvendes til designede overflader såsom ætsede eller højglanspolerede overflader på sprøjtstøbeværktøj. Den fine glatte overflade kan i mange tilfælde også give en forbedring af slipegenskaberne med lettere og hurtigere afformning til følge.

CARBON-X®, DLC

CARBON-X er en hård belægning med en meget lav friktionsværdi mod stål. Den giver dermed god beskyttelse mod adhæsivt slid og rivninger. CARBON-X kan anvendes ved brug af minimal smøring og i visse tilfælde helt uden smøring. CARBON-X er meget velegnet til bevægelige dele i værktøj, f.eks. udstødere og kulisser.

CrN

CrN er en slidstærk belægning med god sejhed og gode vedhæftningsegenskaber. Ved mange plasttyper ses også en forbedring af slipegenskaberne ved brug af CrN. CrN har en meget god kemisk stabilitet og kan indsættes i aggressivt miljø. CrN kan også køres ved lav temperatur helt ned til ca. 200°C og kan derfor anvendes til ståltyper med lav anløbningstemperatur og andre temperaturfølsomme materialer.

FØDEVARE- OG MEDICOINDUSTRI

Vores belægninger anvendes i stor udstrækning i fødevarer- og medicoindustrien. Flere af belægningerne er certificeret til anvendelse i kontakt med fødevarer.

Ovenstående generelle anvisninger er retningsgivende og bør altid afstemmes med din Uddeholm kontaktperson. Vores produktportefølje er meget omfattende, og vi har derfor mulighed for at finde en løsning for et utal af plastmaterialer - også med andre belægninger end ovennævnte.

Se vores produktportefølje på www.uddeholm.com